

ONEBOND THREADLOCKER 113

Beskrivning

ONEBOND THREADLOCKER 113 är ett anaerobt lim med låg hållfasthet för tätning och gänglåsning av muttrar och skruvar av alla typer som måste kunna demonteras. Mycket motståndskraftig mot värme, korrosion, vibrationer, vatten, gaser, oljor, kolväten och många kemikalier.

Typiska fysiska egenskaper

| | |
|--|-----------------------------------|
| Sammansättning: | Anaerobt metakrylatharts |
| Färg: | Lila |
| Fluorescens: | Under blått ljus |
| Viskositet (+25 °C – mPa s): | 800–1 400 |
| Specifik vikt (+25 °C – g/ml): | 1,05 |
| Maximal diameter för gänga/spaltfyllning: | M24/0,20 mm |
| Hållbarhet +25 °C: | 1 år i öppnad originalförpackning |

Typisk härdningsprestanda

Härdningshastigheten beror på spaltbredd, materialytorna och temperaturen. Funktionsmässig styrka uppnås vanligtvis efter 1–3 timmar och fullständig härdning tar 24–36 timmar.

Typiska härdningsegenskaper

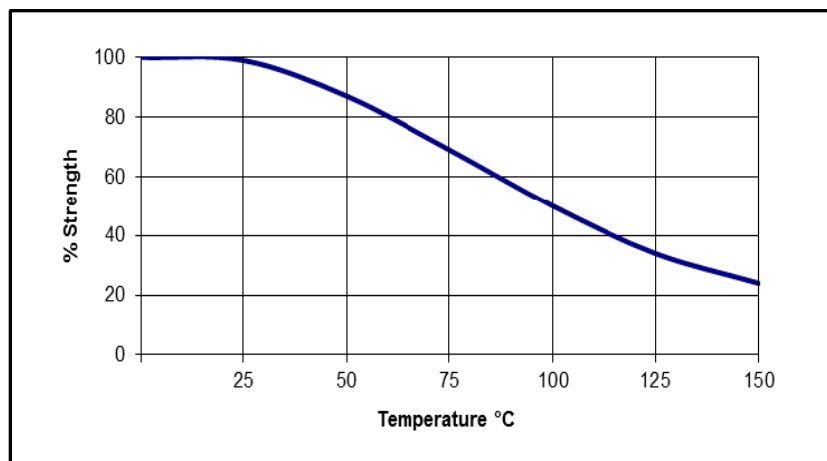
Bult M10 x 20 Zn – kvalitet 8.8 – mutter h = 0,8 d vid +25 °C:

| | |
|---|-----------------------|
| Härdningstid för hantering: | 15–30 minuter |
| Funktionsmässig härdningstid: | 1–3 timmar |
| Fullständig härdningstid: | 5–10 timmar |
| Skjuvhållfasthet (ISO 10123): | 3–5 N/mm ² |
| Lossbrytningsmoment (ISO 10964): | 5–8 Nm |
| Restmoment (ISO 10964): | 2–5 Nm |
| Temperaturområde: | -55 °C till +150 °C |

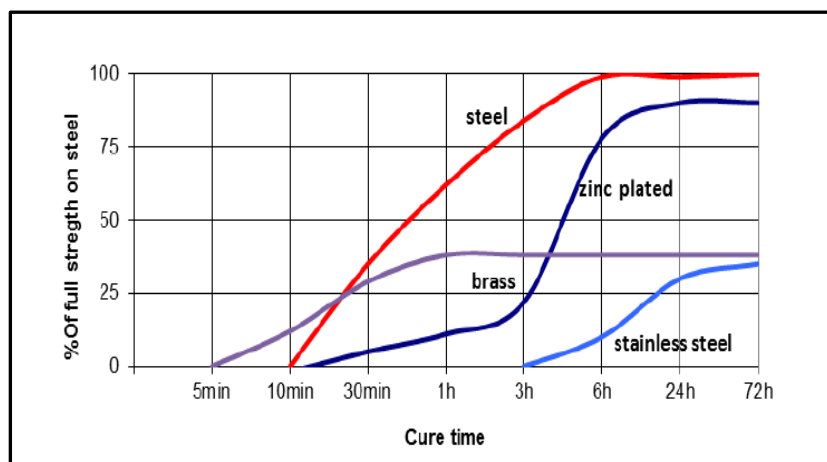
ONEBOND THREADLOCKER 113**Miljöbeständighet****Hållfasthet beroende på temperatur**

Diagrammet nedan visar den mekaniska hållfastheten i förhållande till temperaturen.

ISO 10964 – Bult M10 x 20 Zn – kvalitet 8.8 – mutter h = 0,8 d vid +25 °C – fördragning 5 Nm.

**Härtningshastighet beroende på substrat**

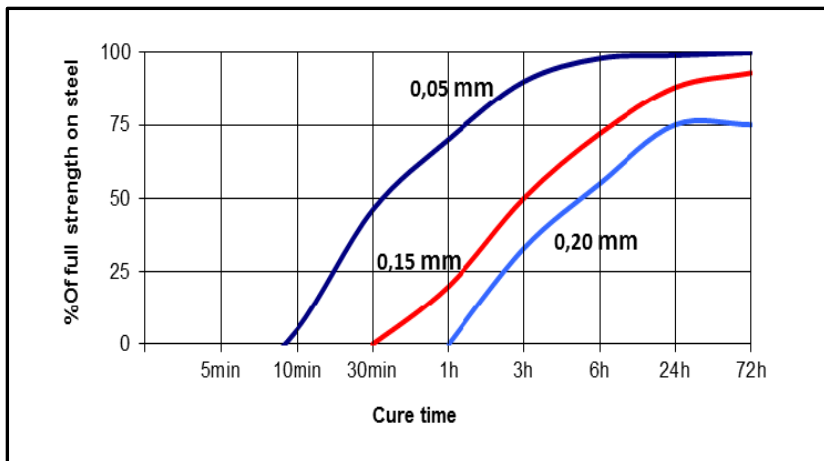
Diagrammet nedan visar produktens utveckling av lossbrytningsstyrka (jämfört med tid) på muttrar/skruvar M10 x 20 i jämförelse mellan olika substrat. Testad i enlighet med ISO 10964 vid +25 °C.



ONEBOND THREADLOCKER 113**Härdningshastighet beroende på spaltbredd**

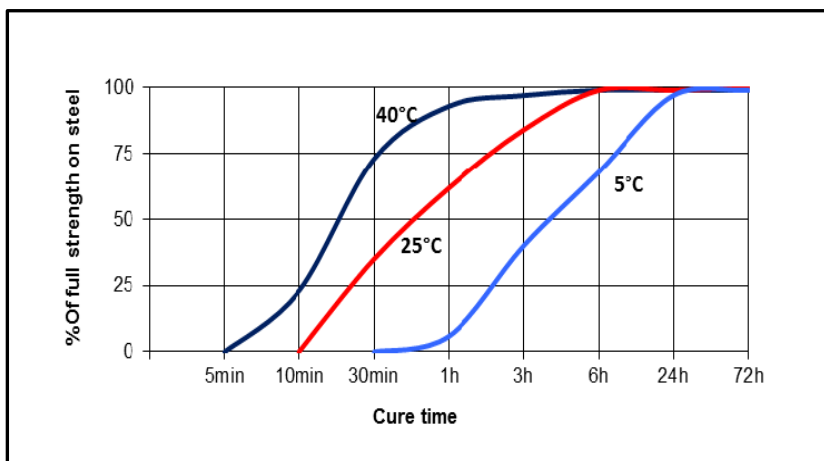
Diagrammet nedan visar produktens skjuvstyrka (i %) vid olika stora spalter.

Stålstift/kragar, testad i enlighet med ISO 10123 vid +25 °C.

**Härdningshastighet beroende på temperatur**

Följande diagram visar produktens lossbrytningsstyrka (i %) vid olika temperaturer.

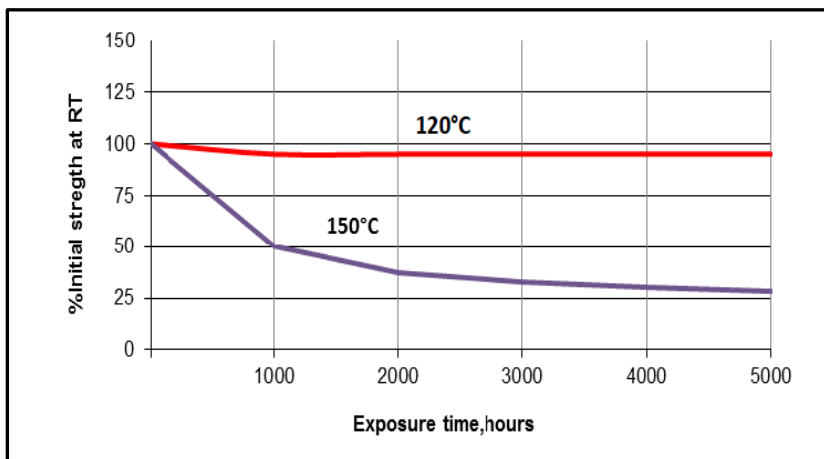
Stålmutterar/bultar M10 x 20, testade enligt ISO 10964.



ONEBOND THREADLOCKER 113**Hållfasthet som en funktion av temperatur och tid**

Grafen nedan visar hållfasthet som en funktion av temperatur/tid.

Zn muttrar/bultar M10 x 20 – (fördragning 5 Nm, härdat 7 dagar vid +25 °C) – vid angiven temperatur och testas vid +25 °C enligt ISO 10964.

**Kemisk beständighet**

Egenskaper under nedanstående förhållanden efter 24 timmar från polymerisation vid angiven temperatur.

| Ämne | °C | Motståndskraft efter 100 timmar | Motståndskraft efter 1 000 timmar | Motståndskraft efter 5 000 timmar |
|--------------------|-----|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Motorolja | 125 | Utmärkt | Bra | Bra |
| Växellådsolja | 125 | Utmärkt | Bra | Bra |
| Bensin | 25 | Utmärkt | Utmärkt | Utmärkt |
| Dieselbränsle | 25 | Utmärkt | Bra | Bra |
| Vatten/glykol 50 % | 87 | Bra | Bra | Bra |
| Bromsvätska | 25 | Utmärkt | Utmärkt | Bra |

* För information om beständighet mot andra kemikalier, kontakta OneBonds tekniska support.

Allmänna anvisningar för användning

Produkten rekommenderas för användning på metallytor.

Rengör och avfetta delarna med aceton eller isopropylalkohol före applicering.

Applicera produkten så att den fyller hela spalten, montera delarna och vänta tills härdningstiden har löpt ut. Flytande produkt kan skada beläggningar, vissa plaster och elastomerer, och senare belastningsbrott kan uppstå om produkten används tillsammans med vissa termoplastar.

För användning på icke-metalliska material, kontakta OneBonds tekniska support. För demontering, använd normala verktyg och värm eventuellt delarna till mellan +150 och +250 °C, avlägsna eventuella rester av härdad produkt mekaniskt och rengör delarna med aceton.

ONEBOND THREADLOCKER 113

Förvaring⁽¹⁾

| | Enhet | |
|-------------------------------|---------|------|
| Rekommenderad temperatur | °C | 5–25 |
| Lagringsstabilitet/hållbarhet | Månader | 12 |

1: Förvaras i tillsluten originalförpackning vid rekommenderad temperatur i ett torrt utrymme.

Förpackning

Flaska 50 ml – 10 stycken per låda

Flaska 250 ml – 1 stycken per låda

Säkerhet, hantering och kassering

Läs säkerhetsdatabladet före användning.

Säkerhetsöverväganden

Säkerhetsdatablad (SDS) finns tillgängliga hos OneBond. SDS innehåller information om fysiska, hälsomässiga och miljörelaterade hälsorisker, säkerhetsföreskrifter för hantering, lagring samt kassering av produkter. SDB finns tillgängliga på det lokala språket i destinationslandet eller destinationsområdet, och kan innehålla lokalt tillämpliga hälso- och säkerhetsföreskrifter. SDS uppdateras regelbundet och kan laddas ner från www.onebondadhesives.com. OneBond uppmanar användare att läsa aktuellt SDS innan de hanterar eller använder en produkt.

Meddelande till kunderna

Uppgifterna i detta dokument, som tagits fram i OneBonds laboratorier, är endast avsedda som information. Om specifika uppgifter krävs, kontakta OneBonds tekniska avdelning. OneBond säkerställer att de levererade produkterna håller en hög kvalitet i enlighet med specifikationerna. OneBond kan inte ta ansvar för resultat som uppnåtts med metoder som OneBond inte har kontroll över. Det är användarens ansvar att avgöra om en produkt som nämns här är lämplig för användarens ändamål. OneBond fransäger sig alla uttryckliga eller underförstådda garantier, inklusive garantier om säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål, som uppstår vid försäljning eller användning av OneBonds produkter. OneBond fransäger sig särskilt allt ansvar för följdskador eller sekundära skador av något slag, inklusive förlorad vinst.