

ONEBOND MS HYBRID ULTRA-CLEAR

Beschreibung

OneBond MS Hybrid Ultra-Clear ist ein einkomponentiger, silanhaltiger, feuchtigkeitshärtender Dichtstoff. Er kombiniert die Haltbarkeit und Lackierbarkeit von Polyurethanen mit der Witterungsbeständigkeit von Silikonen. Das Produkt ist klar und transparent.

Merkmale und Vorteile

- Für Pistolen geeignet: sehr leicht aufzutragen und zu bearbeiten. Anwendungstemperatur: 5°C - 35°C.
- Kann nach dem Aushärten geschliffen und lackiert werden.
- Lösungsmittel- und isocyanatfrei.
- Endfestigkeit von 200 kg/m².
- Perfekt für Glasabdichtungen in Innenräumen, da nicht schimmelresistent.
- Haftet auf porösen Materialien wie Beton und Ziegeln.
- Kann auf nassen und feuchten Oberflächen, sogar unter Wasser, angewendet werden.
- Gute Flexibilität, Ausdehnung und Zusammenziehen bei Temperaturschwankungen.
- Kein Lösungsmittel- und Isocyanatgehalt, daher geruchsarm und geringe Schrumpfung.
- Ausgezeichnete Witterungs- und Alterungsbeständigkeit gegenüber Feuchtigkeit und Temperatur.
- UV-Alterungsbeständigkeit (Vergilbung): 500 h ASTM G154
- Beständig gegen übliche Reinigungsmittel, Salzwasser, verdünnte Alkalien und Zementfugen.

Geeignete Anwendungen

- Zum Füllen von Dehnungsfugen und Abdichten von Fugen zwischen Betonfertigteilen, auch bei vertikalen Anwendungen.
- Zur Abdichtung von Fugen zwischen mehreren vorgefertigten Bauteilen.
- Für chemikalienbeständige Abdichtungen in flüssigkeitsabweisenden und undurchlässigen Böden, Lagertanks, Becken und Silos.
- Zum Verkleben von EPDM-Dachbahnen.
- Zum Füllen kleinerer Lecks, auch bei Unterwasseranwendungen.

ONEBOND MS HYBRID ULTRA-CLEAR

Typische Eigenschaften⁽¹⁾

	Einheit	
Erscheinungsbild	Transparent	
Geruch	Mild	
Dichte bei +25°C	g/ml	1,0
Viskosität bei +25°C	Pa.s	Thixotrope Paste

1: Dies sind typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

Typische Aushärtungseigenschaften⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾

	Einheit	
Aushärtungsmechanismus	Luftfeuchtigkeit	
Klebefreie Zeit	Protokoll	35
Aushärtung durch Volumen (24 Stunden)	mm	2

1: Dies sind typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

2: Aushärtungsbedingungen: +23°C und 50% Raumluftfeuchtigkeit

3: Die Aushärtung kann bei höherer Temperatur und Luftfeuchtigkeit beschleunigt werden

Typische Eigenschaften des ausgehärteten Materials⁽¹⁾

	Einheit	Gemisch	Prüfverfahren
Zugfestigkeit	MPa	1,8	ASTM D412

ONEBOND MS HYBRID ULTRA-CLEAR

Elastizitätsmodul	MPa	1,8	ASTM D412
Dehnung beim Bruch	%	300	ASTM D412
Härte Shore A		35	ASTM D53505

1: Dies sind typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

Handhabung des Produkts

Die Untergründe müssen sauber, frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten.

290-ml-Kartuschen sollten in geschlossenen Räumen gelagert werden, idealerweise bei 20 °C. Die Viskosität des Produkts nimmt mit abnehmender Temperatur zu. Das Produkt nicht bei Temperaturen unter 5 °C auftragen. Für einen gleichmäßigen Auftrag sollte das Produkt vor der Anwendung bei 20°C konditioniert werden.

Anwendung des Produkts

Ziehen Sie Handschuhe an, um Hautkontakt mit dem Klebstoff zu vermeiden. Setzen Sie eine Schutzbrille auf.

Bei Metall (Stahl, Aluminium usw.): Schleifen, reinigen Sie die Oberfläche, um Partikel zu entfernen, entfetten Sie die Oberfläche mit OneBond Cleaner und lassen Sie sie trocknen, bevor Sie den Klebstoff auftragen.

Für Glas und Kunststoff: Reinigen Sie die Oberfläche mit OneBond Cleaner und lassen Sie sie trocknen, bevor Sie den Klebstoff auftragen.

Bei Beton: Reinigen Sie die Oberfläche mit einer Metallbürste. Wenn die Oberfläche mit Öl oder Fett verschmutzt ist, reinigen Sie sie mit OneBond Cleaner und lassen Sie sie trocknen, bevor Sie den Klebstoff auftragen.

Auftragen des Dichtungsmittels mit einer 290-ml-Kartusche: (1) Durchstechen Sie die Kartuschenmembran und schrauben Sie die Düse auf den Kartuschenauslass. Die Düse ist zuvor auf die richtige Breite und Länge zugeschnitten worden. (2) Beginnen Sie mit dem Ausbringen des Dichtungsmittels.

Hinweis: 290-ml-Kartuschen können mit manuellen (OneBond OM340-18 und OM346-18), batteriebetriebenen oder pneumatischen Pistolen (OneBond OP34PI und OneBond OP34A) verarbeitet werden.

ONEBOND MS HYBRID ULTRA-CLEAR

Überschüssiger, nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit einem sauberen, mit Aceton oder Lösungsmittel angefeuchteten Tuch entfernt werden. Ausgehärtete Klebstoffe müssen mechanisch entfernt werden.

Bei feuchtigkeitshärtenden Dichtstoffen ist es wichtig, dass die Dichtstoffraupe der Raumlufftfeuchtigkeit ausgesetzt wird, um vollständig auszuhärten.

Verklebung: Die Substrate müssen zusammengefügt werden, bevor sich die Klebehaut bildet.

Versiegelung: Die Oberfläche des Dichtstoffs kann innerhalb der Topfzeit mit einem Spachtel oder einer Bürste geglättet werden. Für bessere Ergebnisse OneBond Cleaner auf die Klebefläche auftragen, bevor die Versiegelung durchgeführt wird.

Dehnungsfugen: Der abzudichtende Hohlraum muss feuchtigkeits- und lösungsmittelfrei sein, da sonst Blasenbildung auf der Dichtstoffoberfläche beobachtet werden kann. Wenn Feuchtigkeit oder Lösungsmittel in hohen Konzentrationen in der Klebstoffraupe und dem Polyethylen-Stützstab eingeschlossen sind, kann eine Verformung der ausgehärteten Raupe beobachtet werden, die zu einem Versagen der Verbindung führen kann. Der Fugenhilfsstab verhindert, dass der Dichtstoff an der Unterseite der Fuge haftet. Der Dichtstoff darf nur an den Seiten haften, um eine freie Bewegung des Dichtstoffs zu gewährleisten. Vermeiden Sie beim Auftragen Luft einschließen: Tragen Sie den Dichtstoff als durchgehenden Wulst auf, wobei sich die Düse innerhalb des Wulstes befindet. Überlappungen sind zu vermeiden.

Sie kann nach einer Einwirkzeit von 24 Stunden gestrichen werden, wenn sich eine dicke Haut gebildet hat. Wenn die Dichtstoffoberfläche nach 24 Stunden gestrichen werden soll, muss sie zunächst abgeschliffen werden. OneBond-Dichtstoffe können mit den üblichen Anstrichtechnologien gestrichen werden. Aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Technologien wird jedoch immer empfohlen, Kompatibilitätstests durchzuführen.

Lagerung⁽¹⁾

	Einheit	
Empfohlene Temperatur	°C	5 - 25
Lagerstabilität / Haltbarkeit	Monate	12

1: In den versiegelten Originalbehältern bei der empfohlenen Temperatur an einem trockenen Ort aufbewahren.

Verpackung

ONEBOND MS HYBRID ULTRA-CLEAR

Kartusche 300 ml - 12 Stück pro Karton

Zertifizierungen

EN 15651-1 F-EXT-INT-7.5P

EN 15651-2

EN 15651-3

EN 15651-4

SNFJ FAÇADE (CONCRETE-AI) 7.5P

EMISSIONEN IN DER UMGEBUNGSLUFT A+

GEV-EMICODE EC1 plus

Sicherheitserwägungen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) sind bei OneBond erhältlich. Sicherheitsdatenblätter enthalten Informationen über die physikalischen, gesundheitlichen und umweltbezogenen Gefahren sowie Sicherheitsvorkehrungen für die Handhabung, Lagerung und Entsorgung der Produkte. Die Sicherheitsdatenblätter sind in der Sprache des Bestimmungslandes oder -gebietes verfügbar und können die lokal geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften enthalten. Die SDB werden regelmäßig aktualisiert und können unter www.onebondadhesives.com heruntergeladen werden. OneBond empfiehlt den Anwendern, die aktuellen Sicherheitsdatenblätter vor der Handhabung oder Verwendung eines Produkts zu lesen.

Kundenhinweis

Die hierin enthaltenen Daten, die in den OneBond-Laboratorien ermittelt wurden, dienen nur zur Information; wenn Sie spezifische Angaben benötigen, wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung von OneBond. OneBond gewährleistet

ONEBOND MS HYBRID ULTRA-CLEAR

die gleichbleibende Qualität der gelieferten Produkte gemäß den eigenen Spezifikationen. OneBond kann keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, die durch andere, nicht von OneBond kontrollierte Methoden erzielt werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der hier erwähnten Produkte für seine Zwecke zu prüfen. OneBond lehnt jede ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung ab, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck, die sich aus dem Verkauf oder der Verwendung von OneBond-Produkten ergibt. OneBond lehnt insbesondere jegliche Haftung für Folgeschäden oder zufällige Schäden jeglicher Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.