

ONEBOND MS HYBRID MULTI-PURPOSE

Descripción

El Sellador Híbrido Multiusos OneBond es un sellador monocomponente que cura con la humedad y con terminación de silano. Combina la durabilidad y pintabilidad de los poliuretanos con la resistencia a la intemperie y a las radiaciones UV de las siliconas.

Características y Beneficios

- Utilizar con pistola: muy fácil de aplicar y utilizar.
- Temperatura de aplicación: 5°C - 35°C.
- Bajo olor y libre de isocianatos.
- Una vez curado se puede lijar y pintar.
- Presenta una adherencia sin necesidad de imprimación sobre piedra, hormigón, madera, acero, aluminio, cerámica, vidrio y plásticos.
- Se adhiere a materiales porosos como hormigón y ladrillo.
- Puede aplicarse sobre superficies mojadas y húmedas.
- Buena flexibilidad, dilatación y contracción con los cambios de temperatura.
- Menor recuperación elástica que la silicona y los poliuretanos.
- No contiene disolventes por lo que su contracción es baja.
- Excelente resistencia a la intemperie y al envejecimiento por exposición a radiación UV, humedad y temperatura.
- Resistente a agentes de limpieza comunes, agua salada, álcalis diluidos y mortero de cemento.

Posibles aplicaciones

- Para sellar azulejos de cocina y baño, fregaderos, bañeras, encimeras y otros accesorios.
- Para sellar conductos de calefacción, ventilación y aire acondicionado.
- Para sellar ventanas, puertas y revestimientos residenciales y comerciales.
- Para sellar revestimientos exteriores y juntas.
- Para impermeabilización de cimientos y sellado de radón.

**ONEBOND MS HYBRID MULTI-
PURPOSE****Propiedades sin curar⁽¹⁾**

	Unidad	
Apariencia		Blanco
Olor		Leve
Densidad @+25°C	g/ml	1,5
Viscosidad @+25°C	Pa.s	Pasta tixotrópica

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

Propiedades habituales de curado⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾

	Unidad	
Mecanismo de Curado		Humedad
Formación de Película	Minutos	20 – 25
Curado por Volumen (24 h.)	mm	2

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

2: Condiciones de curado: +23°C y 50% de humedad ambiente

3: El curado puede acelerarse a mayor temperatura y humedad

**ONEBOND MS HYBRID MULTI-
PURPOSE****Propiedades habituales del material curado⁽¹⁾**

	Unidad	Mezcla	Método Test
Resistencia a la Tracción	MPa	1,90	ASTM D412
Módulo Elástico	MPa	0,6	ASTM D412
Tensión de Rotura	%	250	ASTM D412
Dureza Shore A		50	ASTM D53505

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

Manipulación producto

Los sustratos deben estar limpios, libres de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia.

Los cartuchos de 290 ml deben almacenarse en interior, preferiblemente a 20°C. La viscosidad del producto aumenta a medida que disminuye la temperatura. No aplicar el producto a temperaturas inferiores a 5°C. Para una aplicación ligera, el producto debe acondicionarse a 20°C antes de usar.

Aplicación del producto

Póngase los guantes para evitar el contacto de la piel con el adhesivo. Ponerse las gafas de seguridad.

Para metal (acero, aluminio, etc.): lijar, limpiar la superficie para eliminar las partículas, desengrasar la superficie con el Limpiador ONEBOND y dejar secar antes de aplicar el adhesivo.

Para vidrio y plásticos: limpiar la superficie con el Limpiador ONEBOND y dejar secar antes de aplicar el adhesivo.

Para hormigón: limpiar la superficie con un cepillo metálico. Si la superficie está contaminada con aceite o grasa, límpiela con el Limpiador ONEBOND y deje secar antes de aplicar el adhesivo.

Aplicación del sellador con un cartucho de 290 ml: (1) Perforar la membrana del cartucho y enroscar la boquilla en la salida del cartucho. La boquilla se ha cortado previamente a la anchura y longitud adecuadas. (2) Comience a dispensar el sellador.

**ONEBOND MS HYBRID MULTI-
PURPOSE**

Nota: Los cartuchos de 290 ml pueden aplicarse con pistolas manuales (ONEBOND OM340-18 y OM346-18), a batería o neumáticas (ONEBOND OP34PI y ONEBOND OP34A).

El exceso de adhesivo no curado puede limpiarse con un paño limpio humedecido con acetona o disolvente. Los adhesivos curados deben eliminarse mecánicamente.

En el caso de los selladores que curan por humedad, es fundamental que el cordón de sellado quede expuesto a la humedad ambiente para que se cure completamente.

Adhesión: los sustratos deben unirse antes de que se forme la piel adhesiva.

Sellado: la superficie del sellador se puede alisar dentro del tiempo de la formación de la piel con una espátula o un cepillo. Para obtener mejores resultados, aplicar el Limpiador ONEBOND sobre la superficie adhesiva antes de realizar el acabado.

Juntas de dilatación: La cavidad a sellar debe estar libre de humedad y disolventes, de lo contrario podrían observarse burbujas en la superficie del sellante. Cuando la humedad o el disolvente quedan atrapados dentro del cordón de adhesivo y la varilla de respaldo de polietileno en altas concentraciones, puede observarse una deformación del cordón curado que puede provocar el fallo de la unión. La varilla de soporte de la junta impide que el sellador se adhiera a la parte inferior de la junta. El sellador debe adherirse sólo a los lados, garantizando el libre movimiento del sellante. Durante la aplicación evite que quede aire atrapado: aplique el sellador como un cordón continuo con la boquilla dentro del cordón. Evite solapamientos.

Se puede pintar tras 24 horas de aplicación, una vez formada una piel gruesa. Cuando sea necesario pintar la superficie del sellador después de 24 horas, deberá lijarse previamente. Los selladores OneBond pueden pintarse con las tecnologías de pintura habituales; sin embargo, debido al número de tecnologías disponibles, siempre se recomienda realizar pruebas de compatibilidad.

Almacenamiento ⁽¹⁾

	Unidad	
Temperatura Recomendada	°C	5 – 25
Estabilidad Almacenamiento / Vida Útil	Meses	12

1: Conservado en los envases originales cerrados, a la temperatura recomendada y en un lugar seco.

**ONEBOND MS HYBRID MULTI-
PURPOSE****Embalaje**

Cartucho de 290 ml – 12 piezas por caja

Certificaciones

EN 15651-1 F-EXT-INT-7.5P

EN 15651-2

EN 15651-3

EN 15651-4

SNFJ FAÇADE (CONCRETE-AI) 7.5P

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

GEV-EMICODE EC1 plus

Consideraciones de Seguridad

Las Fichas de Seguridad de los Producto (FSP) están disponibles en OneBond. Las FSP incluyen información sobre los riesgos físicos, sanitarios y medioambientales, así como las precauciones de seguridad para la manipulación, el almacenamiento y la eliminación de los productos. Las FSP están disponibles en el idioma del país o de la zona de destino y pueden incluir las normas de salud y seguridad aplicables a nivel local. Las FSP se actualizan periódicamente y pueden descargarse de www.onebondadhesives.com. OneBond anima a los usuarios a revisar las FSP actualizadas antes de manipular o utilizar cualquier producto.

Nota Cliente

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de OneBond, se proporcionan sólo a título informativo; si se necesitan datos específicos, póngase en contacto con el Departamento Técnico de

ONEBOND MS HYBRID MULTI-PURPOSE

OneBond. OneBond garantiza la calidad de los productos suministrados de acuerdo con sus propias especificaciones. OneBond no puede asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no estén bajo supervisión de OneBond. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier producto mencionado en este documento para la consecución de su propio propósito. OneBond rechaza todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización o idoneidad para un fin determinado, derivadas de la venta o el uso de los productos OneBond. OneBond rechaza específicamente cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido la pérdida de beneficios.