

Descripción

El Acrílico Universal OneBond es un sellador no tóxico de base acrílica de un solo componente que se endurece por evaporación del agua. No es adecuado para juntas expuestas a inmersión continua en agua o juntas totalmente cerradas.

Características y Beneficios

- Utilizar con pistola: muy fácil de aplicar y utilizar.
- Temperatura de aplicación: 5°C - 35°C.
- Base agua (White label), baja toxicidad, bajo VOC, bajo olor y no corrosivo.
- Se puede aplicar sobre soportes húmedos.
- Se puede pintar después de 24 horas.
- Presenta una adherencia sin necesidad de imprimación sobre soportes porosos como hormigón, cerámica, ladrillos, madera, metales lijados, etc.
- Muy buena resistencia a la radiación UV y a temperaturas extremas.
- Resistencia moderada al agua (wash off).
- Permanece flexible durante mucho tiempo después del curado.
- Moderada capacidad de movimiento.
- Resistencia a la temperatura: -10°C a +80°C.

Posibles aplicaciones

- Adecuado para rellenar grietas.
- Para el sellado de juntas domésticas, como escaleras, tarimas de madera, etc.
- Para el sellado de juntas en sustratos porosos, como ladrillos, hormigón, yeso, etc.
- Para sellar marcos de puertas/ventanas con pestañas (aluminio, PVC, madera) a mampostería.
- No es adecuado para el sellado sanitario, ya que presenta poca resistencia al moho.

ONEBOND ACRYLIC UNIVERSAL

Propiedades sin curar⁽¹⁾

	Unidad	
Apariencia	Blanco	
Olor	Sin olor	
Densidad @+25°C	g/ml	1,65
Viscosidad @+25°C	Pa.s	Pasta tixotrópica

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

Propiedades habituales de curado⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾

	Unidad	
Mecanismo de Curado	Endurecimiento - Evaporación del agua	
Formación de Película	Minutos	25 – 60
Curado por Volumen (24 h.)	mm	2

1: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

2: Condiciones de curado: +23°C y 50% de humedad ambiente

3: El curado puede acelerarse a mayor temperatura y humedad

Propiedades habituales del material curado⁽⁴⁾

	Unidad	Mezcla	Método Test
Resistencia a la Tracción	MPa	0,2	ASTM D 412 C
Módulo Elástico	MPa	0,3	ASTM D 412 C
Tensión de Rotura	%	150	ASTM D 412 C
Reducción de volumen	%	45	
Pérdida de peso	%	19	

ONEBOND ACRYLIC UNIVERSAL

4: Estos son valores típicos y no deben interpretarse como especificaciones.

Manipulación producto

Los sustratos deben estar limpios, libres de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia.

Los cartuchos de 280 ml deben almacenarse en interior, preferiblemente a 20°C. La viscosidad del producto aumenta a medida que disminuye la temperatura. No aplicar el producto a temperaturas inferiores a 5°C. Para una aplicación ligera, el producto debe acondicionarse a 20°C antes de usar.

Aplicación del producto

Póngase los guantes para evitar el contacto de la piel con el adhesivo. Ponerse las gafas de seguridad.

Para metal (acero, aluminio, etc.): lijar, limpiar la superficie para eliminar las partículas, desengrasar la superficie con el Limpiador ONEBOND y dejar secar antes de aplicar el adhesivo.

Para vidrio y plásticos: limpiar la superficie con el Limpiador ONEBOND y dejar secar antes de aplicar el adhesivo.

Para hormigón: limpiar la superficie con un cepillo metálico. Si la superficie está contaminada con aceite o grasa, límpiela con el Limpiador ONEBOND y deje secar antes de aplicar el adhesivo.

Aplicación del sellador con un cartucho de 280 ml: (1) Perforar la membrana del cartucho y enroscar la boquilla en la salida del cartucho. La boquilla se ha cortado previamente a la anchura y longitud adecuadas. (2) Comience a dispensar el sellador.

Nota: Los cartuchos de 280 ml pueden aplicarse con pistolas manuales (ONEBOND OM340-18 y OM346-18), a batería o neumáticas (ONEBOND OP34PI y ONEBOND OP34A).

El exceso de adhesivo no curado puede limpiarse con un paño limpio humedecido con acetona o disolvente. Los adhesivos curados deben eliminarse mecánicamente.

El Sellador Acrílico Universal es un adhesivo de base acuosa que se seca por evaporación del agua. El cordón no debe estar totalmente cerrado.

Dado que el producto se endurece por evaporación del agua, la velocidad de curado depende en gran medida de las condiciones climáticas (humedad y temperatura ambiente). El proceso de secado (curado) es extremadamente lento en climas fríos y húmedos.

ONEBOND ACRYLIC UNIVERSAL

Adhesión: los sustratos deben unirse antes de que se forme la piel adhesiva.

Sellado: la superficie del sellador se puede alisar dentro del tiempo de formación de la piel con una espátula o un cepillo. Para obtener mejores resultados, aplicar el Limpiador ONEBOND sobre la superficie adhesiva antes de realizar el acabado.

Los adhesivos acrílicos son a base de agua y, por tanto, no se curan, se secan. Por este motivo, recomendamos esperar al menos 24 horas antes de pintar para que se seque completamente. Los adhesivos OneBond se pueden pintar con las tecnologías de pintura habituales, sin embargo, debido al número de tecnologías disponibles, siempre se recomienda realizar pruebas de compatibilidad. Cuando se utiliza una pintura alquídica se recomienda esperar 72 horas ya que este tipo de pintura restringe la evaporación del agua.

Almacenamiento ⁽¹⁾

	Unidad	
Temperatura Recomendada	°C	5 – 25
Estabilidad Almacenamiento / Vida Útil	Meses	12

1: Conservado en los envases originales cerrados, a la temperatura recomendada y en un lugar seco.

Embalaje

Cartucho de plástico de 280 ml – 12 piezas por caja

Certificaciones

EN 15651-1 F-INT

EN 15651-2

EN 15651-3

EN 15651-4

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR	A+
GEV-EMICODE	EC1

Consideraciones de Seguridad

Las Fichas de Seguridad de los Productos (FSP) están disponibles en OneBond. Las FSP incluyen información sobre los riesgos físicos, sanitarios y medioambientales, así como las precauciones de seguridad para la manipulación, el almacenamiento y la eliminación de los productos. Las FSP están disponibles en el idioma del país o de la zona de destino y pueden incluir las normas de salud y seguridad aplicables a nivel local. Las FSP se actualizan periódicamente y pueden descargarse de www.onebondadhesives.com. OneBond anima a los usuarios a revisar las FSP actualizadas antes de manipular o utilizar cualquier producto.

Nota Cliente

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de OneBond, se proporcionan sólo a título informativo; si se necesitan datos específicos, póngase en contacto con el Departamento Técnico de OneBond. OneBond garantiza la calidad de los productos suministrados de acuerdo con sus propias especificaciones. OneBond no puede asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no estén bajo supervisión de OneBond. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier producto mencionado en este documento para la consecución de su propio propósito. OneBond rechaza todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización o idoneidad para un fin determinado, derivadas de la venta o el uso de los productos OneBond. OneBond rechaza específicamente cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido la pérdida de beneficios.