

ONEBOND THREADLOCKER 116

Tuotekuvaus

ONEBOND THREADLOCKER 116 on keskivahva anaerobinen liima kaikenlaisten pulttien ja muttereiden kierrelukitukseen. Liitokset voidaan myös purkaa. Tuotetta voi käyttää öljyisillä pinnoilla. Liima kestää erittäin hyvin kuumuutta, korroosiota, tärinää, vettä, kaasua, öljyjä, hiilivetyjä ja monia kemikaaleja. Kierrelukitustehon on osoitettu säilyvän +200 °C:n lämpötilassa. Tiivistysominaisuudet säilyvät muuttumattomina -55 °C:sta +200 °C:seen. Lyhyen aikaa tuote kestää jopa +250 °C:n asteen lämpötiloja.

Tyypilliset ominaisuudet

Koostumus:	anaerobinen metakrylaattiharts
Väri:	sininen
Fluoresenssi:	säteilee sinisessä valossa
Viskositeetti (+25 °C – MPa s):	1 700 – 9 000 (tikstrooppinen)
Kitkakerroin μ:	noin 0,10
Ominaispaino (+25 °C:ssa – g/ml):	1,07
Maksimihalkaisija kierteen/välyksen täytössä:	M36/0,25 mm
Säilyvyysaika (+25 °C:ssa):	1 vuosi (avaamattomassa alkuperäispakkauksessa)

Tyypilliset kovettumisominaisuudet

Kovettumisnopeus riippuu osien välyksestä, materiaaleista ja lämpötilasta. Toiminnallinen lujuus saavutetaan yleensä 1–3 tunnissa, ja lopullinen kovuus 24–36 tunnissa.

Tyypilliset kovettumisominaisuudet

Pultti M10 x 20 Zn - laatu 8.8 - mutteri h = 0,8 d +25 °C:ssa:

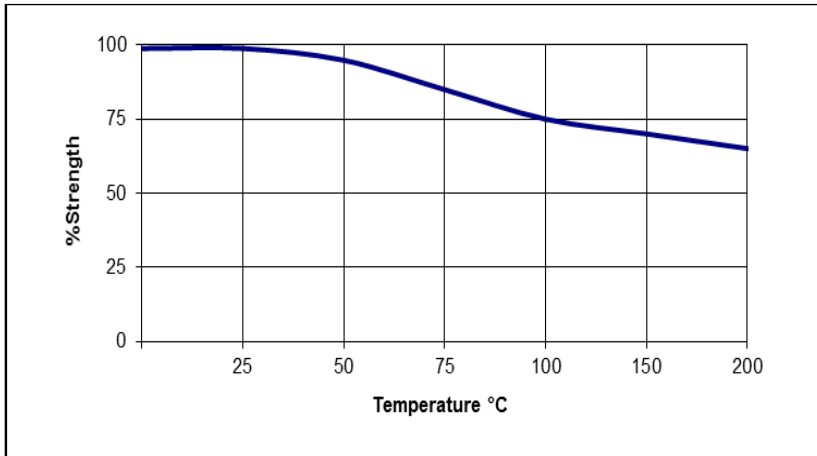
Käsittelykuiva:	15–20 minuuttia
Kovettumisaika toiminnalliseen lujuuteen:	1–3 tuntia
Lopullinen kovettumisaika:	3–6 tuntia
Leikkauslujuus (ISO 10123):	9–13 N/mm ²
Lähtömomentti (ISO 10964):	18–23 N m
Lukitusmomentti (ISO 10964):	9–16 N m
Lämpötilaväli:	-55 – +200 °C

Lämmönkestävyys

ONEBOND THREADLOCKER 116**Kuumalujuus**

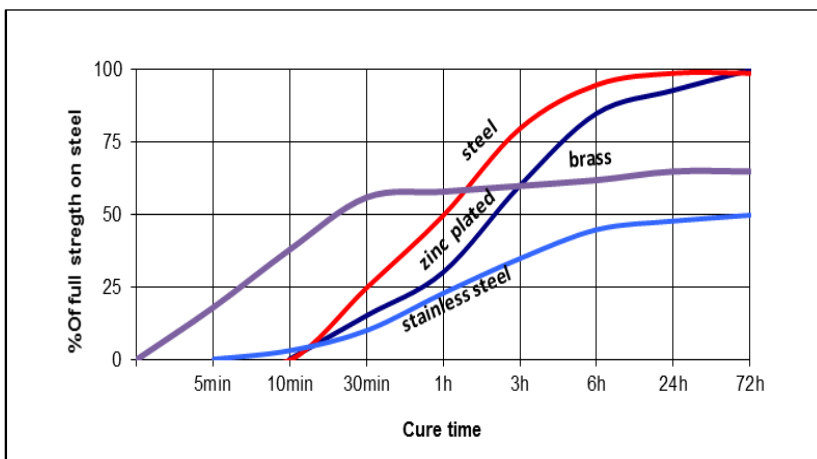
Alla oleva kaavio näyttää tuotteen mekaanisen lujuuden eri lämpötiloissa.

ISO 10964 - Pultti M10 x 20 Zn - laatu 8.8 - mutteri h = 0,8 d +25 °C:ssa - esikivistysmomentti 5 N m

**Kovettumisnopeus ja eri materiaalit**

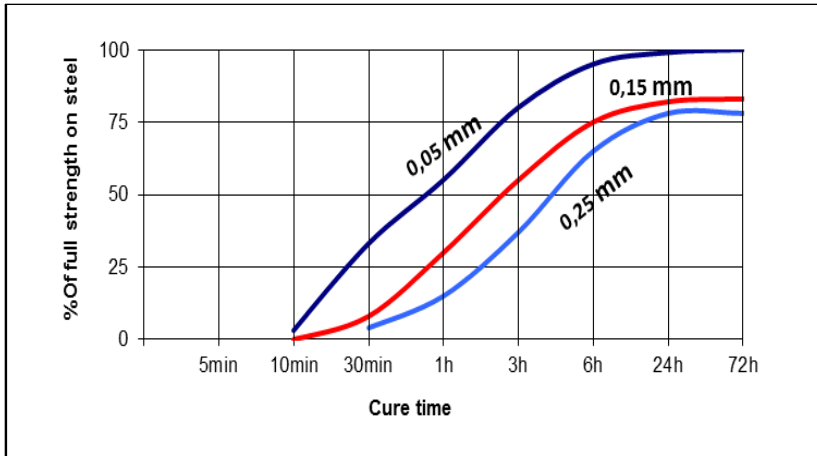
Alla olevassa kaaviossa esitetään tuotteen murtolujuuden kehitys (ajassa) M10 x 20 -muttereissa/pulteissa suhteessa eri materiaaleihin.

Testattu ISO 10964 -standardin mukaan +25 °C:ssa.

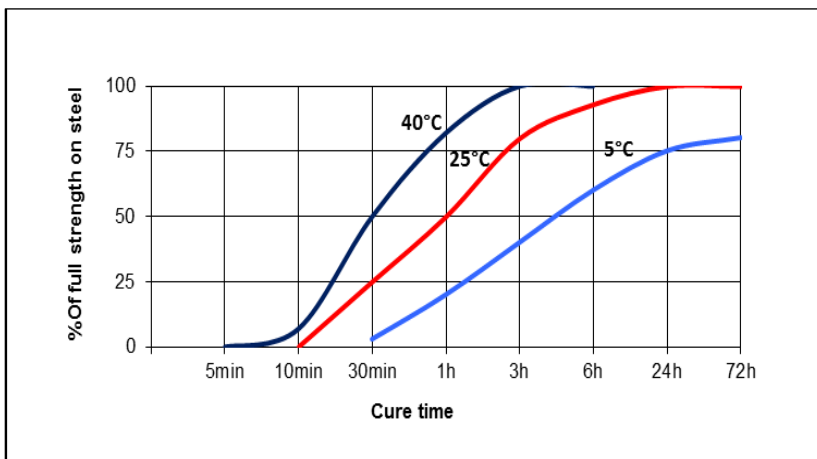


ONEBOND THREADLOCKER 116**Kovettumisnopeus ja välys**

Alla oleva kuvaaja näyttää tuotteen leikkauslujuuden (prosentteina) erisuuruisilla välyksillä. Teräsosia, testattu ISO 10123 -standardin mukaan +25 °C:ssa.

**Kovettumisnopeus ja lämpötila**

Seuraavassa kaaviossa esitetään tuotteen murtolujuus (%) eri lämpötiloissa. Tästä kaaviossa esitetään M10 x 20 -mutterit/-pultit, testattu ISO 10964:n mukaan.

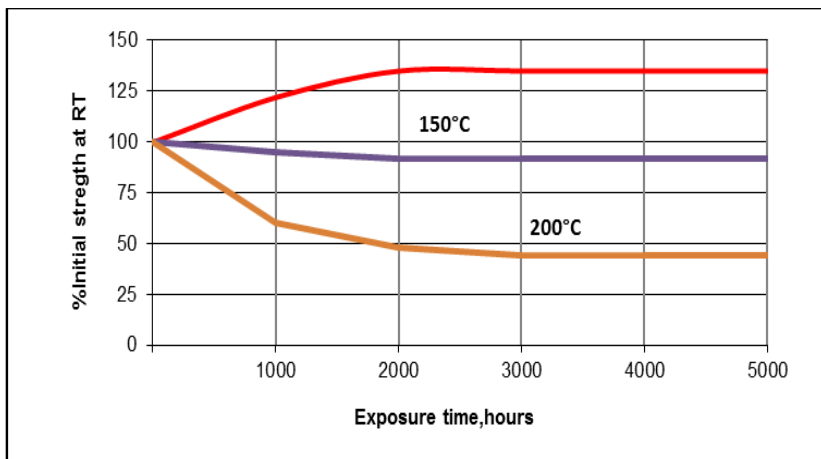


ONEBOND THREADLOCKER 116

Altistus lämmölle

Alla olevassa kaaviossa esitetään lujuusvastus lämpötilan/ajan funktiona.

Zn-mutterit/pultit, M10 x 20 - (esikiristysmomentti 5 Nm, kovetettu 7 päivää +25°C:ssa) - ikäännytetty ilmoitetussa lämpötilassa ja testattu +25°C:ssa ISO 10964:n mukaisesti.



Kemikaalinkestävyys

Ikäännytetty alla kuvatuissa olosuhteissa 24 tuntia polymerisaation jälkeen ilmoitetussa lämpötilassa.

Aine	°C	Kestävyys 100 tunnin jälkeen	Kestävyys 500 tunnin jälkeen	Kestävyys 1000 tunnin jälkeen
Moottoriöljy	125	Erinomainen	Erinomainen	Erinomainen
Vaihteistoöljy	125	Erinomainen	Erinomainen	Erinomainen
Bensiini	25	Erinomainen	Hyvä	Hyvä
Vesi/glykoli 50 %	87	Erinomainen	Hyvä	Hyvä
Jarruneste	25	Erinomainen	Erinomainen	Hyvä
Etanoli	25	Erinomainen	Erinomainen	Erinomainen
Asetoni	25	Hyvä	Hyvä	Hyvä
Biodiesel	25	Erinomainen	Erinomainen	Erinomainen

* Jos tarvitset tietoa kestävyyydestä muiden kemikaalien kanssa, ota yhteyttä Onebondin tekniseen osastoon.

Käyttöohjeet

Tuotetta suositellaan käytettäväksi metalleille.

Puhdista osat asetonilla tai isopropyylialkoholilla ennen kiinnitystä.

Käytä sen verran tuotetta, että koko välys täyttyy. Yhdistä osat ja pidä niitä yhdessä koko kovettumisajan. Nestemäinen tuote voi vaurioittaa pinnoitteita ja joitakin muoveja sekä elastomeereja. Se voi myös aiheuttaa jännityssäriä joissakin kestopuoveissa.

Jos haluat käyttää tuotetta muihin materiaaleihin kuin metalleihin, ota yhteyttä Onebondin tekniseen osastoon. Kun haluat purkaa osat, käytä tavanomaisia työkaluja ja kuumenna osat +150:een/+250°C:seen. Irrota kovettuneet liimajäämät mekaanisesti ja puhdista osat asetonilla.

ONEBOND THREADLOCKER 116

Varastointi

Säilytä tuotetta viileässä ja kuivassa paikassa, korkeintaan +25 °C:n lämpötilassa. Kontaminaation välttämiseksi älä laita käytettyä tuotetta takaisin alkuperäiseen astiaan. Jos tarvitset lisätietoja liiman käyttökohteista, varastoinnista tai käsittelystä, ota yhteyttä Onebondin tekniseen osastoon.

Turvallisuus, tuotteen käsittely ja hävittäminen

Tutustu tuotteen käyttöturvallisuustiedotteeseen ennen käyttöä.

Huomio

Tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut tiedot perustuvat Onebondin laboratoriokokeisiin ja ovat vain viitteellisiä. Jos tarvitset tarkempaa tietoa, ota yhteyttä Onebondin tekniseen osastoon. Onebond takaa tuotteiden laadun olevan omien spesifikaatioidensa mukainen. Onebond ei vastaa tuloksista, jotka saadaan muilla, Onebondista riippumattomilla menetelmillä. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, soveltuuko tuote käyttötarkoitukseen. Onebond sanoutuu irti kaikista suorista ja epäsuorista takuista, mukaan luettuna takuut myyntikelpoisuudesta ja käyttötarkoitukseen soveltuvuudesta. Onebond ei vastaa välittömistä tai välillisistä vahingoista, mukaan lukien menetetyistä voitoista.