

# ONEBOND INSTANT ADHESIVE 737

## Beskrivelse

ONEBOND 737 er et hurtiglim med høy viskositet som er basert på etylcyanoakrylat. Utviklet for å lime sammen plast og gummi eller metall. ONEBOND 737 er forsterket for å tåle slag og vibrasjoner. Den lange fikseringstiden gjør det mulig å justere delene mens de settes sammen.

## Typiske fysiske egenskaper

<b>Sammensetning:</b>	etylcyanoakrylat
<b>Farge:</b>	svart
<b>Viskositet (+25 °C – mPa s):</b>	500–1500
<b>Egenvekt (g/ml):</b>	1,06
<b>Maksimal fyllbar spalte:</b>	200 mikrometer
<b>Holdbarhet ved +25 °C:</b>	6 måneder i uåpnet originalpakning

## Typiske herdeegenskaper

Herdetiden er avhengig av hvilket substrat man bruker, spalten, temperaturen og fuktigheten i omgivelsene.

<u>Substrat</u>	<u>Fikseringstid (sekunder)</u>
<b>Plast</b>	
* PVC:	30
* Fenolharpiks:	25
* ABS:	25
* Polykarbonat:	60
<b>Metaller</b>	
* Stål:	35
* Aluminium:	20
<b>Ulike substrater</b>	
* Neopren/NBR:	5

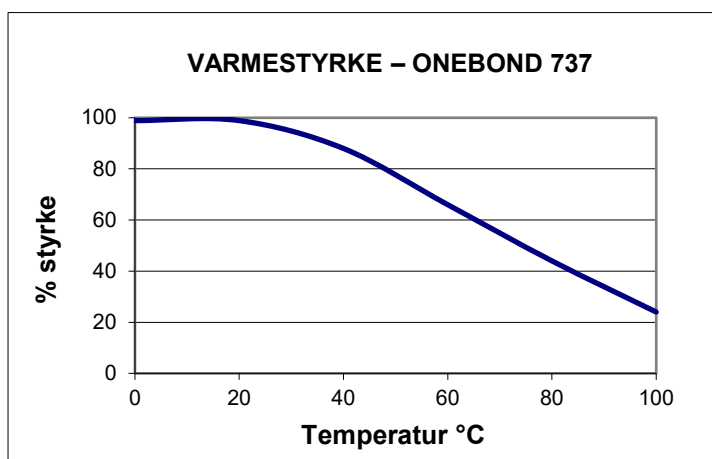
**ONEBOND INSTANT ADHESIVE 737****Egenskaper ved herdet materiale (typiske)**Skjærstyrke ISO 4587 (N/mm<sup>2</sup>):

Stål:	25
Aluminium:	20
ABS:	6
PVC:	5
Fenol:	6
Polykarbonat:	7

**Miljøbestandighet**

Grafen nedenfor viser produktets mekaniske styrke (%) vs. temperaturen.

Stålprøve – ISO 4587

**Kjemisk bestandighet**

Eldes ved indikert temperatur under forholdene som er nevnt nedenfor, 24 timer etter polymerisering.

Stålprøve – ISO 4587

Stoff	°C	Bestandighet etter 100 h	Bestandighet etter 500 h	Bestandighet etter 1000 h
motorolje	40	Bra	Bra	Bra
alkohol	25	utmerket	utmerket	Begrenset
bensin	25	utmerket	Begrenset	Begrenset
relativ fuktighet 90 %	40	Begrenset	Begrenset	lav
kjølegasser	25	Bra	Bra	Bra

\* Ta kontakt med teknisk avdeling i OneBond for informasjon om bestandighet overfor andre kjemikalier.

# ONEBOND INSTANT ADHESIVE 737

## Bruksanvisning

1. Rengjør og avfett alle overflater med aceton eller isopropanol og la det tørke før du påfører limet.
2. Bruk riktig flaske til å påføre limet. Unngå å bruke feil verktøy. Før komponentene raskt sammen og korrekt posisjonert i forhold til hverandre. (Med hurtigherding er det ikke mulig å etterjustere plasseringen.)
3. Påfør nok trykk i noen sekunder til at komponentene holdes på plass, og klem dem sammen til de sitter helt fast.
4. Vent 24–72 timer til herdingen er ferdig, før du utsetter enheten for mekaniske belastninger.

## Advarsler

Dette limet er ikke godkjent for bruk med rent eller gassformig oksygen.

## Lagring

Vi anbefaler å lagre produktet på et tørt og kjølig sted der temperaturen ikke overstiger +20 °C. For å sikre lengre holdbarhet kan man oppbevare produktet i et kjøleskap som holder +2 °C / +7 °C. For å unngå kontaminering må man ikke etterfylle beholderne med brukt produkt. Ta kontakt med teknisk avdeling i OneBond for mer informasjon om bruksområde, lagring og håndtering.

## Sikkerhet, håndtering og avhending

Les sikkerhetsdatablad før bruk.

## Merknad

Opplysningene som er tilgjengelige her, er utarbeidet av OneBonds laboratorier og er bare veiledende. Hvis dere trenger mer spesifikk informasjon, kan dere kontakte teknisk avdeling i OneBond. OneBond sørger for at produkter de leverer, følger OneBonds egne kvalitetsspesifikasjoner. OneBond påtar seg ikke ansvar for resultater andre har kommet frem til, ved å bruke metoder som OneBond ikke har kontroll over. Det er brukerens eget ansvar å avgjøre om produktene som er nevnt her, egner seg for brukerens formål. OneBond fraskriver seg alle uttrykte og underforståtte garantier, herunder garantier om salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål, som måtte oppstå ved salg eller bruk av OneBonds produkter. OneBond fraskriver seg særlig ansvar for alle former for tilfeldige skader og følgeskader, herunder for tap av inntekter.