

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 725**Beskrivelse**

ONEBOND 725 er et hurtiglim med lav viskositet til generell bruk som er basert på etylcyanoakrylat. Middels størkningstid. Til sammenliming av gummi-, metall- og plastdeler.

Typiske fysiske egenskaper

Sammensetning:	etylcyanoakrylat
Farge:	klar/fargeløs
Viskositet (+25 °C – mPa s):	40–80
Egenvekt (g/ml):	1,06
Maksimal fyllbar spalte:	60 mikrometer
Holdbarhet ved +25 °C:	12 måneder i uåpnet originalpakning

Typiske herdeegenskaper

Herdetiden er avhengig av hvilket substrat man bruker, spalten, temperaturen og fuktigheten i omgivelsene.

<u>Substrat</u>	<u>Fikseringstid (sekunder)</u>
Plast	
* PVC:	5
* Fenolharpiks:	10
* ABS:	20
Metaller	
* Stål:	20
* Aluminium:	10
Ulike substrater	
* Neopren/NBR:	3

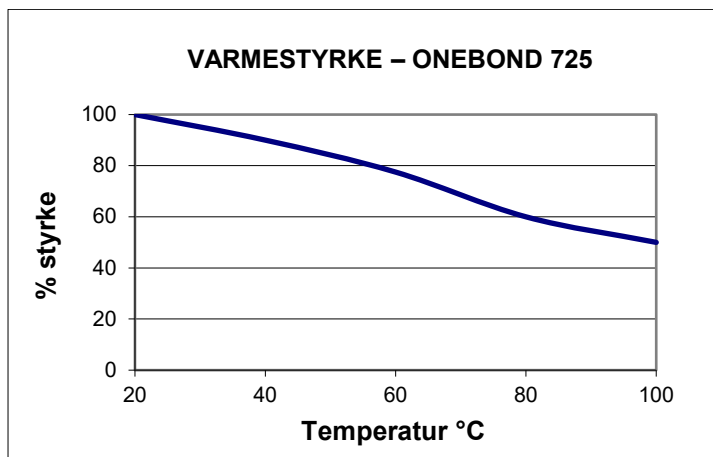
Typiske egenskaper ved herdet materiale

Skjærstyrke bløtt stål ISO 4587 (N/mm²):	18
--	----

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 725**Miljøbestandighet**

Grafen nedenfor viser produktets mekaniske styrke (%) vs. temperaturen.

Prøve av bløtt stål – ISO 4587

**Kjemisk bestandighet**

Eldes ved indikert temperatur under forholdene som er nevnt nedenfor, 24 timer etter polymerisering.

Stålprøve – ISO 4587

Stoff	°C	Bestandighet etter 100 h	Bestandighet etter 500 h	Bestandighet etter 1000 h
motorolje	40	utmerket	utmerket	utmerket
alkohol	25	utmerket	utmerket	utmerket
bensin	25	utmerket	utmerket	utmerket
relativ fuktighet 90 %	40	begrenset	lav	lav
kjølegasser	25	utmerket	utmerket	utmerket

* Ta kontakt med teknisk avdeling i OneBond for informasjon om bestandighet overfor andre kjemikalier.

Bruksanvisning

1. Rengjør og avfett alle overflater med aceton eller isopropanol og la det tørke før du påfører limet.
2. Bruk riktig flaske til å påføre limet. Unngå å bruke feil verktøy. Før komponentene raskt sammen og korrekt posisjonert i forhold til hverandre. (Med hurtigherding er det ikke mulig å etterjustere plasseringen.)
3. Påfør nok trykk i noen sekunder til at komponentene holdes på plass, og klem dem sammen til de sitter helt fast.
4. Vent 24–72 timer til herdingen er ferdig, før du utsetter enheten for mekaniske belastninger.

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 725

Lagring

Vi anbefaler å lagre produktet på et tørt og kjølig sted der temperaturen ikke overstiger +20 °C. For å sikre lengre holdbarhet kan man oppbevare produktet i et kjøleskap som holder +2 °C / +7 °C. For å unngå kontaminering må man ikke etterfylle beholderne med brukt produkt. Ta kontakt med teknisk avdeling i OneBond for mer informasjon om bruksområde, lagring og håndtering.

Sikkerhet, håndtering og avhending

Les sikkerhetsdatablad før bruk.

Merknad

Opplysningene som er tilgjengelige her, er utarbeidet av OneBonds laboratorier og er bare veiledende. Hvis dere trenger mer spesifikk informasjon, kan dere kontakte teknisk avdeling i OneBond. OneBond sørger for at produkter de leverer, følger Onebonds egne kvalitetsspesifikasjoner. OneBond påtar seg ikke ansvar for resultater andre har kommet frem til, ved å bruke metoder som OneBond ikke har kontroll over. Det er brukerens eget ansvar å avgjøre om produktene som er nevnt her, egner seg for brukerens formål. OneBond fraskriver seg alle uttrykte og underforståtte garantier, herunder garantier om salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål, som måtte oppstå ved salg eller bruk av OneBonds produkter. OneBond fraskriver seg særlig ansvar for alle former for tilfeldige skader og følgeskader, herunder for tap av inntekter.