

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 725

Beskrivelse

ONEBOND 725 er en universel sekundlim med lav viskositet baseret på ethylcyanoacrylat. Medium indstillingshastighed. Til limning af gummi, metal og plast.

Typiske fysiske egenskaber

Sammensætning:	ethylcyanoacrylat
Farve:	klar/farveløs
Viskositet (+25 °C - MPa s):	40-80
Massefylde (g/ml):	1,06
Maksimal størrelse på udfyldning:	60 mikroner
Holdbarhed @+25 °C:	12 måneder i den originale uåbnede emballage

Typiske hærdningsegenskaber

Hærdningstiden afhænger af det anvendte materiale, størrelsen på udfyldningen, temperaturen og den omgivende luftfugtighed.

<u>Materiale</u>	<u>Fikseringstid (sekunder)</u>
------------------	---------------------------------

Plastmaterialer

* PVC:	5
* Phenolharpiks:	10
* ABS:	20

Metal

* Stål:	20
* Aluminium:	10

Forskellige materialer

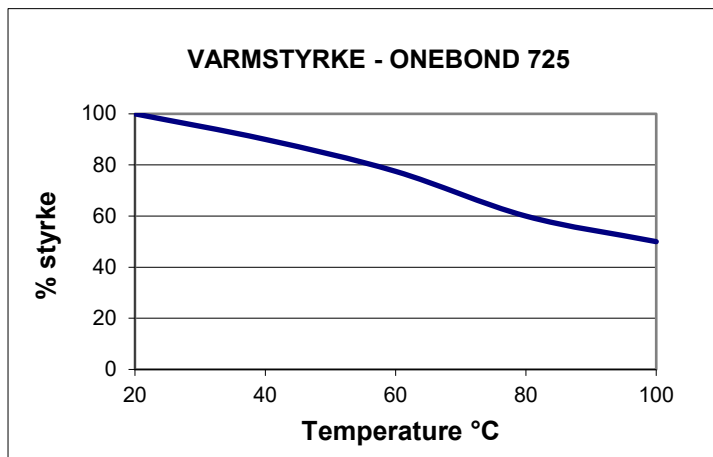
* Neopren/NBR:	3
----------------	---

Typiske egenskaber ved hærdet materiale

Forskydningsstyrke blødt stål ISO 4587 (N/mm²):	18
---	----

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 725**Miljøbestandighed**

Nedenstående graf viser produktets mekaniske styrke (%) i forhold til temperaturen.
Prøvegenstand, blødt stål - ISO 4587

**Kemikaliebestandighed**

Lagre ved den angivne temperatur i henhold til nedenstående betingelser 24 timer efter polymerisering.
Prøvegenstand, stål - ISO 4587

Stof	°C	Modstandsdygtighed efter 100 t.	Modstandsdygtighed efter 500 t.	Modstandsdygtighed efter 1.000 t.
Motorolie	40	Fremragende	Fremragende	Fremragende
Alkohol	25	Fremragende	Fremragende	Fremragende
Benzin	25	Fremragende	Fremragende	Fremragende
Relativ luftfugtighed 90 %	40	Diskret	Lav	Lav
Kølegasser	25	Fremragende	Fremragende	Fremragende

* Kontakt Onebonds tekniske afdeling for oplysninger om modstandsdygtighed over for andre kemikalier

Brugsanvisning

1. Rengør og affedt alle overflader med acetone eller isopropylalkohol, og lad dem tørre, inden du påfører limen.
2. Brug den korrekte flaske til at påføre limen, og undgå at bruge uegnet værktøj. Sæt komponenterne sammen hurtigt, og placér dem korrekt (hurtig hærdning forhindrer omplacering).
3. Påfør et tilstrækkeligt tryk i et par sekunder for at fastgøre komponenterne, og klem dem fast, indtil de sidder helt fast.
4. Vent 24-72 timer, indtil de er hærdet helt, før en mekanisk belastning påføres.

ONEBOND INSTANT ADHESIVE 725

Opbevaring

Vi anbefaler at opbevare produktet på et køligt og tørt sted ved højst 20 °C. For at opnå bedre og længere holdbarhed skal produktet opbevares i et køleskab ved 2 til 7 grader. For at undgå forurening må beholderne ikke genopfyldes med det brugte produkt. Kontakt Onebonds tekniske afdeling for yderligere oplysninger om anvendelse, opbevaring og håndtering.

Sikkerhed, håndtering og bortskaffelse

Læs sikkerhedsdatabladet før brug.

Bemærk

Dataene heri, der er indsamlet i Onebonds laboratorier, er kun til information. Hvis du har behov for specifikke oplysninger, bedes du kontakte Onebonds tekniske afdeling. Onebond sikrer varig kvalitet af de leverede produkter i henhold til deres specifikationer. Onebond kan ikke påtage sig ansvar for de resultater, der opnås af andre, hvis metoder ikke er under Onebonds kontrol. Det er brugerens ansvar at afgøre, om et produkt, der er nævnt heri, er egnet til brugerens formål. Onebond fraskriver sig alle garantier, udtrykt eller underforstået, herunder garantier for salgbarhed eller egnethed til et bestemt formål, som følge af salg eller brug af Onebonds produkter. Onebond fraskriver sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller hændelige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.