

# ONEBOND 8422 FAST EPOXY

## Beskrivning

ONEBOND 8422 är ett flexibelt, snabbt härdande, UV-beständigt tvåkomponents epoxilim och spaltfyllnadsmedel som kan påmålas 30 minuter efter applicering. ONEBOND 8422 härdar vid rumstemperatur och kan användas under vatten. ONEBOND 8422 fäster bra på till exempel metaller, styva plaster, keramik, trä, glas och flexibla substrat som gummi (neopren/NBR), läder och textil (segelduk).

## Typiska komponentegenskaper<sup>(1)</sup>

	Enhet	Harts (komponent A) Bisfenol-A epoxi	Härdare (komponent B) Mercaptan	Testmetod
Utseende		Viskös vätska, vitaktig	Färglös till blekt vit	
Lukt		Svag	Mercaptan-liknande	
Densitetvid +25 °C	g/ml	1,21	1,18	
Viskositet vid +25 °C	cP	22 000–40 000	20 000–45 000	
Flampunkt	TCC, °C	12	> 258	

	Enhet	Blandning
Utseende		Viskös vätska, vitaktig
Densitetvid +25 °C	g/ml	1,2
Blandningsförhållande i volym	Harts:Härdare	1:1
Blandningsförhållande i vikt	Harts:Härdare	1:1

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

## Typiska härdningsegenskaper<sup>(1)</sup>

	Enhet	Blandning
Härdningstid	Minuter	8
Beröringstorr	Minuter	12
Målningstorr	Minuter	30
Fullständig härdningstid	Timmar	24

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

## Typiska egenskaper hos det härdade materialet<sup>(1)</sup>

	Enhet	Blandning	Testmetod
Draghållfasthet	MPa	3,5	ASTM D-638
Förlängning vid brottgräns	%	55	ASTM D-638
Hårdhet Shore A		57	ASTM 2240

# ONEBOND 8422 FAST EPOXY

	Enhet	Blandning
Glasomvandlingstemperatur	°C	10–12
Temperaturområde	°C	< 50
Maximal spalt	mm	10

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

## Fixeringstid

Substrat	Enhet	Blandning
<b>Plast</b> Polykarbonat, ABS, PVC, fenolharts.	<b>Minuter</b>	10–20
<b>Metaller</b> Aluminium, mjukt stål, kallvalsat stål, zink.	<b>Minuter</b>	10–20
<b>Trä</b> Furu, bok, ek, gran, teak, balsa, spånskiva, lager.	<b>Minuter</b>	10–20
<b>Flexibla substrat</b> Neopren, NBR, läder, textil	<b>Minuter</b>	10–20
<b>Övriga</b> Keramik, glas, papper	<b>Minuter</b>	10–20

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

## Skjuvhållfasthet<sup>(1)</sup>

Substrat	Enhet	Blandning	Testmetod
PC (polykarbonat)	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
ABS	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PVC	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
EPDM	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PMMA	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Mjukt stål	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Aluminium	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Furu	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Trä, medelhög densitet	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

2: Limmet ger vika först. 3: Substratet ger vika först

**ONEBOND 8422 FAST EPOXY****Hantering**

Rengör och avfetta ytan med ONEBOND Cleaner och låt torka före limmet appliceras.

Använd handskar för att undvika hudkontakt med limmet.

Applicering av lim med hjälp av en 22 g spruta: (1) Avlägsna sprutans lock och tryck ut en liten mängd lim för att se till att båda komponenterna flödar jämnt och fritt. (2) Anslut den statiska blandaren till sprutans utlopp. (3) De första 3 g lim ska kasseras för att säkerställa en korrekt blandning. (4) Börja applicera limmet.

Överskottet av ohärdat kitt kan rengöras med lösningsmedel av ketontyp.

**Förvaring**

	Enhet	Harts (komponent A) Bisfenol-A epoxi	Härdare (komponent B) Mercaptan
Rekommenderad temperatur	°C	5–25	5–25
Lagringsstabilitet/hållbarhet (4)	Månader	36	36

4: Förvaras i tillsluten originalförpackning vid rekommenderad temperatur.

**Säkerhetsöverväganden**

Säkerhetsdatablad (SDS) finns tillgängliga hos ONEBOND. SDS innehåller information om fysiska, hälsomässiga och miljörelaterade hälsorisker, säkerhetsföreskrifter för hantering, lagring samt kassering av produkter. SDS finns tillgängliga på det lokala språket i destinationslandet eller destinationsområdet, och kan innehålla lokalt tillämpliga hälso- och säkerhetsföreskrifter. SDS uppdateras regelbundet och kan laddas ner från [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). ONEBOND uppmanar användare att läsa aktuellt SDS innan de hanterar eller använder en produkt.

**Meddelande till kunderna**

Uppgifterna i detta dokument, som tagits fram i Onebonds laboratorier, är endast avsedda som information. Om specifika uppgifter krävs, kontakta Onebonds tekniska avdelning. Onebond säkerställer att de levererade produkterna håller en hög kvalitet i enlighet med specifikationerna. Onebond kan inte ta ansvar för resultat som uppnåtts med metoder som Onebond inte har kontroll över. Det är användarens ansvar att avgöra om en produkt som nämns här är lämplig för användarens ändamål. Onebond fransäger sig alla uttryckliga eller underförstådda garantier, inklusive garantier om säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål, som uppstår vid försäljning eller användning av Onebonds produkter. Onebond fransäger sig särskilt allt ansvar för följdskador eller sekundära skador av något slag, inklusive förlorad vinst.