

ONEBOND 8760 FAST PUTTY RESIN

Beskrivelse

ONEBOND 8760 er et stift, UV-stabilt, hurtigtvirkende harpikskit. ONEBOND 8760 hærdes ved stuetemperatur og kan påføres under vand. ONEBOND 8760 kan bores, savnes, slibes og males 4 timer efter påføringstidspunktet. ONEBOND 8760 er velegnet til stive materialer såsom metal, plast, keramik, træ, kompositmateriale, beton osv.

Typiske komponentegenskaber⁽¹⁾

	Enhed	Harpiks (komponent A) Bisphenol A-epoxy	Hærdemiddel (komponent B) Blanding	Testmetode
Udseende		Grå	Gullig lysegrå	
Lugt		Let	Let	
Tæthed @+25 °C	g/ml	1,17	1,15	
Viskositet @+25 °C	cP	Kit	Kit	
Flammepunkt	TCC, °C	>200	>93	

	Enhed	Blanding
Udseende		Grå, drypfri
Tæthed @+25 °C	g/ml	1,2
Blandingsforhold efter volumen	R:H	1:1
Blandingsforhold efter vægt	R:H	1:1

1: Der er tale om typiske værdier, som ikke skal opfattes som specifikationer.

Typiske hærdningsegenskaber⁽¹⁾

	Enhed	Blanding
Åbentid	Minutter	2-3
Klæbefri tid	Minutter	5
Slibnings-/maletid	Minutter	30
Fuld hærdningstid	Timer	24

1: Der er tale om typiske værdier, som ikke skal opfattes som specifikationer.

Typiske egenskaber ved det hærdede materiale⁽¹⁾

	Enhed	Blanding	Testmetode
Trækstyrke	MPa	30	ASTM D-638
Brudforlængelse	%	3	ASTM D-638
Shore-hårdhed A		Ikke relevant	ASTM 2240

ONEBOND 8760 FAST PUTTY RESIN

	Enhed	Blanding
Stivhed	kN/m	
Glasovergangstemperatur	°C	81
Temperaturinterval	°C	<150
Maksimal afstand	mm	Ingen begrænsninger

1: Der er tale om typiske værdier, som ikke skal opfattes som specifikationer.

Fikseringstid

Materiale	Enhed	Blanding
Plastmaterialer Polykarbonat, ABS, PVC, phenolharpiks.	Timer	4
Metal Aluminium, blødt stål, koldvalset stål, zink.	Timer	4
Træ Fyr, bøg, eg, gran, teak, balsa, spånplader, laurbær.	Timer	4
Andre Keramik, glas	Timer	4

1: Der er tale om typiske værdier, som ikke skal opfattes som specifikationer.

Træk- og forskydningsstyrke⁽¹⁾

Materiale	Enhed	Blanding	Testmetode
Polykarbonat	N/mm ²		ISO 4587
ABS	N/mm ²		ISO 4587
PVC	N/mm ²	0,5-1 ⁽²⁾	ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²		ISO 4587
Blødt stål	N/mm ²		ISO 4587
Aluminium	N/mm ²	1,5-2 ⁽²⁾	ISO 4587
Fyrretræ	N/mm ²	1,5-2 ⁽²⁾	ISO 4587
Bøgetræ	N/mm ²		ISO 4587

1: Der er tale om typiske værdier, som ikke skal opfattes som specifikationer.

2: Manglende sammenhængskraft i limen. 3: Svigt i materialet.

ONEBOND 8760 FAST PUTTY RESIN**Håndtering**

Rengør og affedt overfladen med ONEBOND Cleaner, og lad overfladen tørre, før du påfører limen.

Overfladen kan slibes med sandpapir. Efter slibning skal du fjerne støvet, affedte overfladen og rengøre den med vand.

Tag handsker på, så din hud ikke kommer i kontakt med limen.

Denne lim skal blandes manuelt. Tag den ønskede mængde lim fra begge beholdere (forhold 1:1), og bland begge komponenter grundigt i ca. 15 sekunder, indtil der opnås en grå ensartet pasta.

Påfør produktet inden for 2 minutter efter blanding (det er eksotermisk), og tryk ned på den overflade, der skal repareres.

Fingeraftryk kan fjernes før hærkning ved at gnide den klæbende overflade med vand.

Den overskydende uhærdede lim kan fjernes med opløsningsmidler af ketontypen.

Opbevaring

	Enhed	Harpiks (komponent A) Bisphenol A-epoxy	Hærdemiddel (komponent B) Mercaptan
Anbefalet temperatur	°C	5-25	5-25
Opbevaringsstabilitet/holdbarhed (4)	Måneder	24	24

4: Opbevares i de originale, forseglede beholdere ved den anbefalede temperatur.

Sikkerhedshensyn

Sikkerhedsdatablade (SDS'er) er tilgængelige hos ONEBOND. SDS'er indeholder oplysninger om fysiske, sundhedsmæssige og miljømæssige risici samt sikkerhedsforanstaltninger vedrørende produkthåndtering, -opbevaring og -bortskaffelse. SDS'er er tilgængelige på sproget i destinationslandet eller -området og kan indeholde lokalt gældende sundheds- og sikkerhedsbestemmelser. SDS'er opdateres regelmæssigt og kan downloades på www.onebondadhesives.com. ONEBOND opfordrer brugerne til at læse de opdaterede sikkerhedsdatablade, før de håndterer eller bruger et produkt.

Kundemeddelelse

Dataene heri, der er indsamlet i Onebonds laboratorier, er kun til information. Hvis du har behov for specifikke oplysninger, bedes du kontakte Onebonds tekniske afdeling. Onebond sikrer varig kvalitet af de leverede produkter i henhold til deres specifikationer. Onebond kan ikke påtage sig ansvar for de resultater, der opnås af andre, hvis metoder ikke er under Onebonds kontrol. Det er brugerens ansvar at afgøre, om et produkt, der er nævnt heri, er egnet til brugerens formål. Onebond fraskriver sig alle garantier, udtrykt eller underforstået, herunder garantier for salgbarhed eller egnethed til et bestemt formål, som følge af salg eller brug af Onebonds produkter. Onebond fraskriver sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller hændelige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.