

ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL

Beskrivning

ONEBOND 7790 är ett transparent, mekaniskt bearbetningsbart, målningsbart och UV-stabilt, tvåkomponents cyanoakrylatbaserat lim. ONEBOND 7790 härdar vid rumstemperatur och får omedelbar vidhäftning på trä, gummi, metaller och de flesta plaster. ONEBOND 7790 kan också användas som en spaltfyllare med en härdningstid på 3–4 minuter.

Typiska komponentegenskaper⁽¹⁾

| | Enhet | Harts (komponent A) Cyanoakrylat | Härdare (komponent B) Blandning | Testmetod |
|-----------------------|---------|-------------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Utseende | | Transparent gel | Transparent gel | |
| Lukt | | Svag | Svag | |
| Densitetvid +25 °C | g/ml | 1,12 | 0,91 | |
| Viskositet vid +25 °C | cP | 70 000–90 000 | 70 000–90 000 | |
| Flampunkt | TCC, °C | 80 | < 160 | |

| | Enhet | Blandning |
|-------------------------------|---------------|----------------------|
| Utseende | | Klar, icke-droppande |
| Densitetvid +25 °C | g/ml | 1,02 |
| Blandningsförhållande i volym | Harts:Härdare | 4:1 |
| Blandningsförhållande i vikt | Harts:Härdare | 4:1 |

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

Typiska härdningsegenskaper⁽¹⁾

| | Enhet | Blandning |
|--------------------------|---------|-----------|
| Härdningstid | Minuter | 3–4 |
| Beröringstorr | Minuter | 5–6 |
| Slipnings-/målningsstorr | Minuter | 10–15 |
| Fullständig härdningstid | Timmar | 24 |

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

Typiska egenskaper hos det härdade materialet⁽¹⁾

| | Enhet | Blandning | Testmetod |
|----------------------------|-------|-----------|------------|
| Draghållfasthet | MPa | 2,7 | ASTM D-638 |
| Förlängning vid brottgräns | % | 9 | ASTM D-638 |
| Hårdhet Shore A | | | ASTM 2240 |

ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL

| | Enhet | Blandning |
|--------------------------|-------|-----------|
| Glasmvandlingstemperatur | °C | |
| Temperaturområde | °C | < 150 |
| Maximal spalt | mm | 10 |

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

Fixeringstid

| Substrat | Enhet | Blandning |
|---|-----------------|-----------|
| Plast PC, ABS, PVC, fenolharts. | Sekunder | 20–40 |
| Metaller Aluminium, mjukt stål, kallvalsat stål, zink. | Sekunder | |
| Trä Furu, bok, ek, gran, teak, balsa, spånskiva, lager. | Sekunder | |
| Flexibla substrat Neopren, NBR, läder, textil | Sekunder | |
| Övriga Keramik, glas | Sekunder | |

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

Skjuvhållfasthet⁽¹⁾

| Substrat | Enhet | Blandning | Testmetod |
|-------------------|-------------------|----------------------|-----------|
| PC (polykarbonat) | N/mm ² | 14–16 ⁽³⁾ | ISO 4587 |
| ABS | N/mm ² | 10–12 ⁽³⁾ | ISO 4587 |
| PVC | N/mm ² | | ISO 4587 |
| EPDM | N/mm ² | | ISO 4587 |
| PMMA | N/mm ² | 8–9 ⁽³⁾ | ISO 4587 |
| Mjukt stål | N/mm ² | 17–20 ⁽²⁾ | ISO 4587 |
| Aluminium | N/mm ² | | ISO 4587 |
| Furu | N/mm ² | 11–13 ⁽³⁾ | ISO 4587 |
| Bok | N/mm ² | 12–14 ⁽³⁾ | ISO 4587 |

1: Dessa är typiska värden och ska inte tolkas som specifikationer.

2: Limmet ger vika först. 3: Substratet ger vika först

ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL**Hantering**

Rengör och avfetta ytan med ONEBOND Cleaner och låt torka före limmet appliceras.

Använd handskar för att undvika hudkontakt med limmet.

Applicering av lim med hjälp av en 50 g koaxialpatron: (1) Sätt i patronen i appliceringspistolen. (2) Avlägsna patronens lock och tryck ut en liten mängd lim för att se till att båda komponenterna flödar jämnt och fritt. (3) Anslut den statiska blandaren till sprutans utlopp. (4) De första 3 g lim ska kasseras för att säkerställa en korrekt blandning. (5) Börja applicera limmet.

För manuell blandning, tryck ut önskad mängd lim och blanda ordentligt i cirka 15 sekunder tills en enhetlig färg erhålls.

Överskottet av ohärdat lim kan rengöras med lösningsmedel av ketontyp.

Förvaring

| | Enhet | Harts (komponent A) Bisfenol-A epoxi | Härdare (komponent B) Mercaptan |
|-----------------------------------|---------|---|------------------------------------|
| Rekommenderad temperatur | °C | 5–25 | 5–25 |
| Lagringsstabilitet/hållbarhet (4) | Månader | 12 | 12 |

4: Förvaras i tillsluten originalförpackning vid rekommenderad temperatur.

Säkerhetsöverväganden

Säkerhetsdatablad (SDS) finns tillgängliga hos ONEBOND. SDS innehåller information om fysiska, hälsomässiga och miljörelaterade hälsorisker, säkerhetsföreskrifter för hantering, lagring samt kassering av produkter. SDS finns tillgängliga på det lokala språket i destinationslandet eller destinationsområdet, och kan innehålla lokalt tillämpliga hälso- och säkerhetsföreskrifter. SDS uppdateras regelbundet och kan laddas ner från www.onebondadhesives.com. ONEBOND uppmanar användare att läsa aktuellt SDS innan de hanterar eller använder en produkt.

Meddelande till kunderna

Uppgifterna i detta dokument, som tagits fram i Onebonds laboratorier, är endast avsedda som information. Om specifika uppgifter krävs, kontakta Onebonds tekniska avdelning. Onebond säkerställer att de levererade produkterna håller en hög kvalitet i enlighet med specifikationerna. Onebond kan inte ta ansvar för resultat som uppnåtts med metoder som Onebond inte har kontroll över. Det är användarens ansvar att avgöra om en produkt som nämns här är lämplig för användarens ändamål. Onebond fransäger sig alla uttryckliga eller underförstådda garantier, inklusive garantier om säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål, som uppstår vid försäljning eller användning av Onebonds produkter. Onebond fransäger sig särskilt allt ansvar för följdskador eller sekundära skador av något slag, inklusive förlorad vinst.