

ONEBOND THREAD SEALANT 070

Descrição

A ONEBOND SEALANTE DE ROSCAS 070 é uma cola de cura anaeróbica exclusivamente para vedação de juntas de roscas metálicas.. Substitui a fita e o fio de PTFE e dá selagem instantânea contra pressão moderada. Veda gás, água, GPL, hidrocarbonetos, óleos e outros produtos químicos. A propriedade tixotrópica impede a migração do selante do fio antes ou durante a cura. Resistente a choques e vibrações, propriedades de selagem não afetadas no intervalo de temperaturas de -55°C a +150°C.

Propriedades Físicas Típicas

Composição:	metacrilato anaeróbico
Cor:	amarelo
Fluorescência:	sob luz azul
Viscosidade (+25°C - mPa s):	20.000 - 80.000 tixotrópico
Peso específico (+25°C - g/ml):	1,1
Diâmetro máx. da rosca /enchimento espaço::	M56 / 2" / 0,30 mm
Vida útil +25°C:	1 ano em embalagem original e por abrir

Desempenho típico de cura

A taxa de cura depende da folga de montagem, das superfícies do material e da temperatura. A resistência funcional é normalmente atingida em 1 - 3 horas e a cura completa leva 24 - 36 horas.

Propriedades de cura (típicas)

Parafuso M10 x 20 Zn - qualidade 8.8 - porca h = 0,8 d a +25°C:

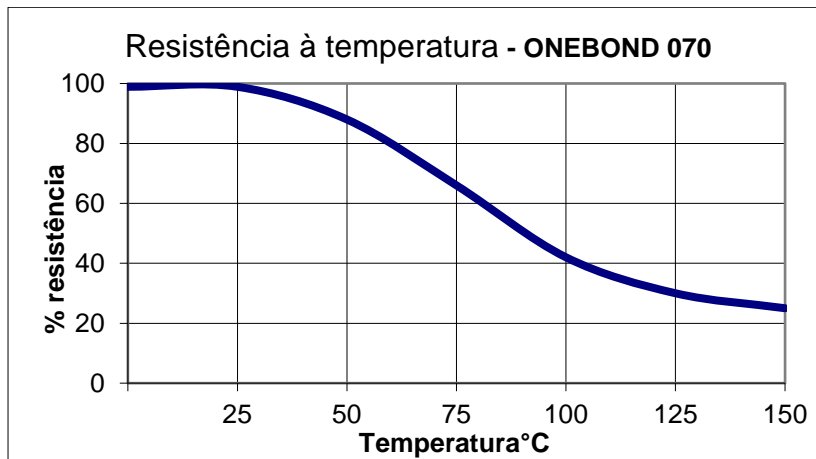
Tempo de cura para manuseamento:	15 - 30 minutos
Tempo de cura funcional:	1 - 3 hours
Resistência de corte (ISO 10123):	6 - 13 N/mm ²
Torque de bloqueio quebra (ISO 10964):	18 - 24 N m
Torque de bloqueio prevalecete (ISO 10964):	7 - 14 N m
Temperatura de serviço:	-55°C/ +150°C

Resistência ambiental

ONEBOND THREAD SEALANT 070**Resistência ao calor**

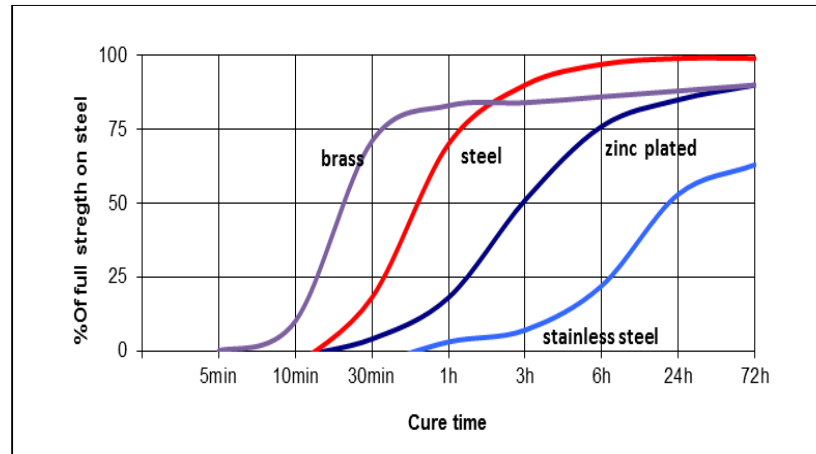
O gráfico abaixo mostra a resistência mecânica vs. temperatura.

ISO 10964 - Parafuso M10 x 20 Zn - qualidade 8.8 - porca h = 0,8 d a +25°C - pré-torque 5 N m

**Velocidade de cura vs substrato**

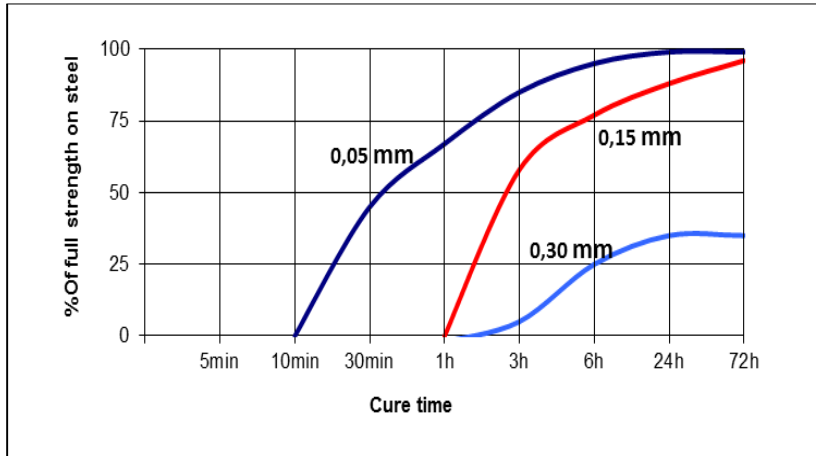
O gráfico abaixo mostra o desenvolvimento da resistência de rutura do produto (com o tempo) em porcas/parafusos de aço M10 x 20 em comparação com vários substratos.

Testado em conformidade com a norma ISO 10964 a + 25°C.

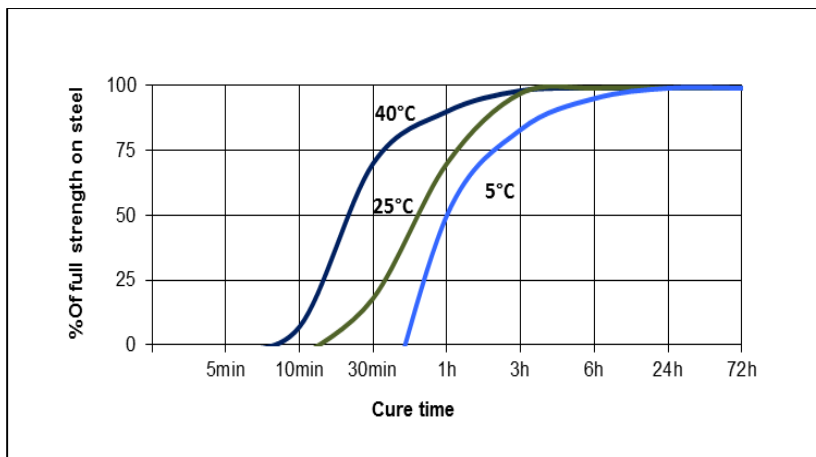


ONEBOND THREAD SEALANT 070**Velocidade de cura v largura da junta**

O gráfico abaixo mostra a resistência ao corte do produto (em %) em diferentes juntas. Pinos/colares de aço, testados em conformidade com a norma ISO 10123 a + 25°C.

**Velocidade de cura v temperatura**

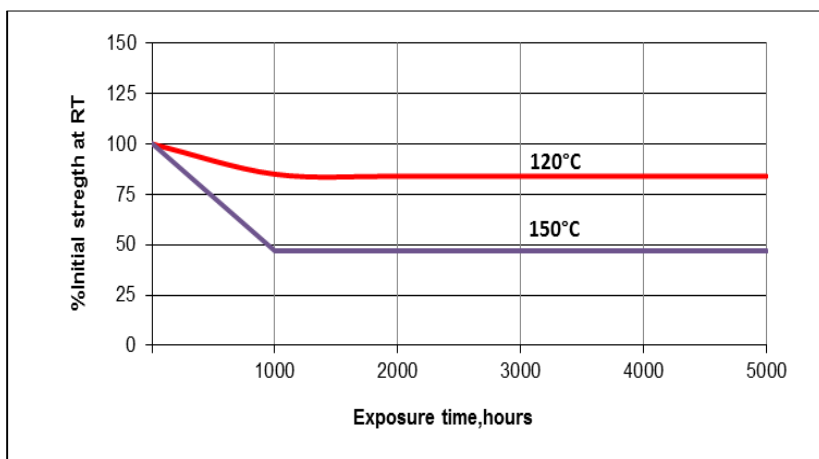
O gráfico seguinte mostra a resistência de rutura do produto (em %) a diferentes temperaturas. Porcas/ parafusos de aço M10 x 20, testados de acordo com a norma ISO 10964.



ONEBOND THREAD SEALANT 070**Envelhecimento por calor**

O gráfico abaixo mostra o comportamento da resistência à força em função da temperatura/tempo.

Zn porcas/parafusos M10 x 20 - (pré-torque de 5 N m, curado 7 dias a +25°C) - envelhecido à temperatura indicada e testado a +25°C de acordo com a norma ISO 10964.

**Resistência química**

Envelhecido nas condições abaixo indicadas, após 24 horas de polimerização à temperatura indicada.

Substância	°C	Resistência após 100 h	Resistência após 500 h	Resistência após 1000 h
Óleo de motor	125	Excelente	Excelente	Excelente
Óleo de caixa de velocidades	125	Excelente	Excelente	Excelente
Gasolina	25	Excelente	Excelente	Excelente
Água/glicol 50%	87	Excelente	Excelente	Bom
Óleo hidráulico	25	Excelente	Excelente	Bom

* Para informações sobre resistência com outros produtos químicos, contactar o Serviço Técnico Onebond

Instruções gerais de utilização

1. O produto é recomendado para utilização apenas em juntas de roscas metálicas.
2. Limpar e desengordurar as peças com acetona ou álcool isopropílico antes de colar.
3. Cortar o bocal. Não contaminar a cola com metal.
4. Aplicar o produto em contínuo na circunferência, 1-2 fios a partir do bordo extremo. Assegurar-se de que é aplicado o suficiente para fazer um selo completo.
5. Montar e apertar a junta.
6. Limpar qualquer excesso de cola não curada do exterior da junta.
7. Permitir a cura. O tempo necessário para chegar a uma cura completa dependerá dos metais que estão a ser utilizados.

TEMPO DE CURA PARA UTILIZAÇÃO COM ÁGUA SALUBRE (POTÁVEL)

Para Latão, Cobre e Ferro Fundido permitir 24 horas a +21,1°C.

ONEBOND THREAD SEALANT 070

Para o Aço Inoxidável e Alumínio permitir 7 dias a +21,1°C.

O produto líquido pode danificar o revestimento, alguns plásticos e elastómeros e eventos de quebra por tensão tardios podem ser induzidos se usado com alguns termoplásticos.

Para aplicação em materiais não metálicos, contactar o Serviço Técnico Onebond. Para desmontagem, utilizar ferramentas normais e eventualmente aquecer peças a +150°C/+250°C, remover quaisquer resíduos de produto curado mecanicamente e limpar peças com Acetona.

Armazenamento

Manter o produto num local fresco e seco a uma temperatura não superior a +25°C. Para evitar contaminações, não encher de novo os recipientes com produto usado. Para mais informações sobre aplicações, armazenamento e manuseamento, contactar o Serviço Técnico Onebond.

Segurança, manuseamento e eliminação

Consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material antes da sua utilização.

Nota

Os dados aqui contidos, obtidos nos laboratórios Onebond, são fornecidos apenas a título informativo; se forem necessários dados específicos, queira contactar o Departamento Técnico da Onebond. Onebond assegura a qualidade permanente dos produtos fornecidos de acordo com as suas próprias especificidades. Onebond não pode assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por outros métodos que não estejam sob o controlo de Onebond. É da responsabilidade do utilizador determinar a adequação ao objetivo do utilizador de qualquer produto aqui mencionado. Onebond declina todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comerciabilidade ou adequação para um determinado fim, decorrentes da venda ou utilização dos produtos Onebond. Onebond declina especificamente qualquer responsabilidade por danos consequenciais ou incidentais de qualquer tipo, incluindo lucros cessantes.