

ONEBOND THREAD SEALANT 042

Descrição

A ONEBOND THREAD SEALANT 042 é uma cola anaeróbica de média resistência para vedação de conectores de roscas hidráulicas e pneumáticas até ¾" e pequenos tubos. Para substituir as fitas P.T.F.E. na vedação de gases, água, GPL, hidrocarbonetos, óleos e outros produtos químicos. Altamente resistente ao calor, à corrosão, aos choques e às vibrações.

Propriedades Físicas Típicas

Composição:	Metacrilato anaeróbico
Cor:	Castanho
Fluorescência:	Sobre luz azul
Viscosidade (+25°C - mPa s):	430 - 630
Peso específico (+25°C - g/ml):	1,05
Diâmetro máx. da rosca /enchimento espaço:	M20 ¾" - 0,15 mm
Vida útil +25°C:	1 ano em embalagem original por abrir

Desempenho típico de cura

A taxa de cura depende da folga de montagem, das superfícies do material e da temperatura. A resistência funcional é normalmente atingida em 1 - 3 horas e a cura completa leva 24 - 36 horas.

Propriedades de cura (típicas)

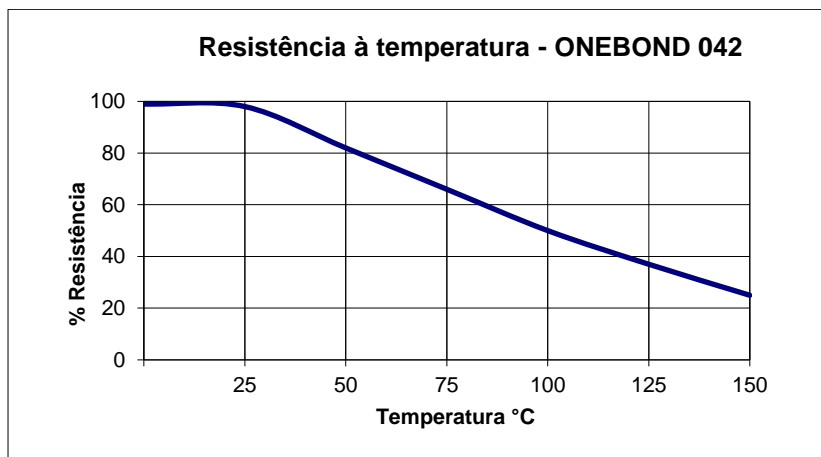
Parafuso M10 x 20 Zn - qualidade 8.8 - porca h = 0,8 d a +25°C:

Tempo de cura para manuseamento:	10 - 20 minutos
Tempo de cura funcional:	1 - 3 horas
Tempo de cura completo:	3 - 6 horas
Resistência ao corte (ISO 10123):	8 - 12 N/mm ²
Torque de bloqueio quebra (ISO 10964):	12 - 18 N m
Torque de bloqueio prevalecente (ISO 10964):	10 - 20 N m
Temperatura de serviço	-55°C/ +150°C

ONEBOND THREAD SEALANT 042**Resistência ambiental****Resistência ao calor**

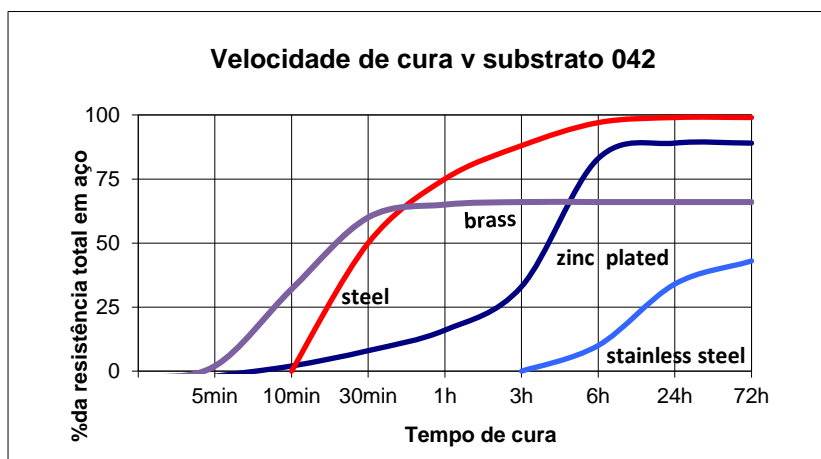
O gráfico abaixo mostra a resistência mecânica vs. temperatura.

ISO 10964 - Parafuso M10 x 20 Zn - qualidade 8.8 - porca h = 0,8 d a +25°C - pré-torque 5 N m

**Velocidade de cura vs substrato**

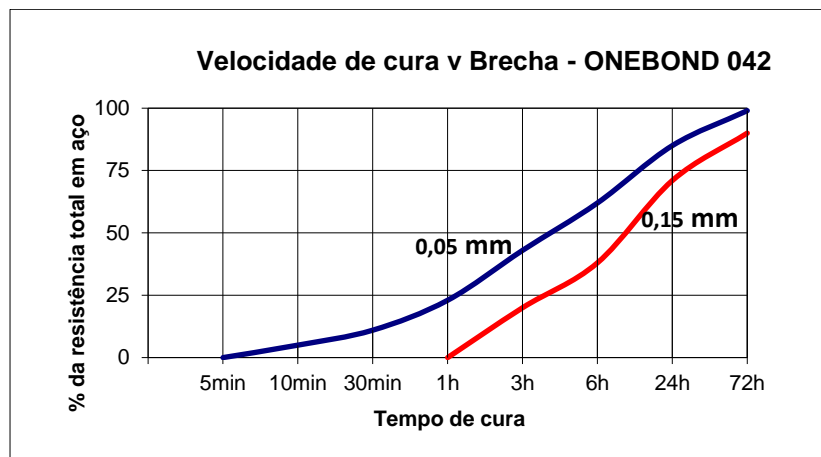
O gráfico abaixo mostra o desenvolvimento da resistência de rutura do produto (com o tempo) em porcas/parafusos de aço M10 x 20 em comparação com vários substratos.

Testado em conformidade com a norma ISO 10964 a + 25°C.

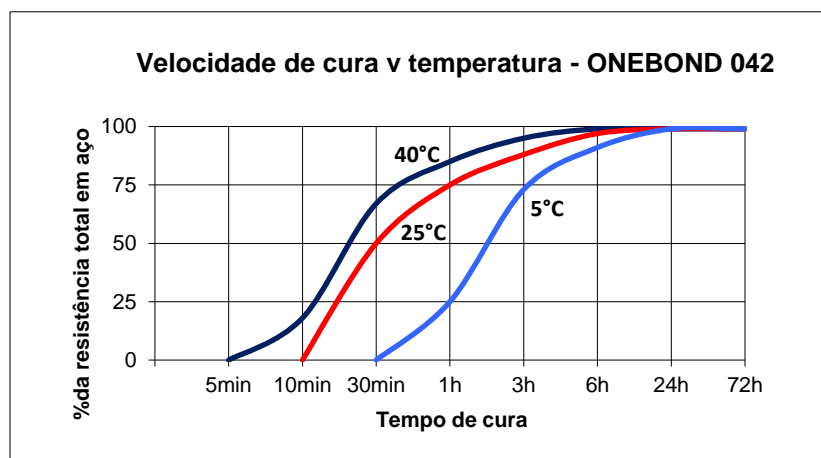


ONEBOND THREAD SEALANT 042**Velocidade de cura v largura da folga**

O gráfico abaixo mostra a resistência ao cisalhamento do produto (em %) em diferentes folgas controladas cada vez maiores. Pinos/colares de aço, testados em conformidade com a norma ISO 10123 a + 25°C.

**Velocidade de cura v temperatura**

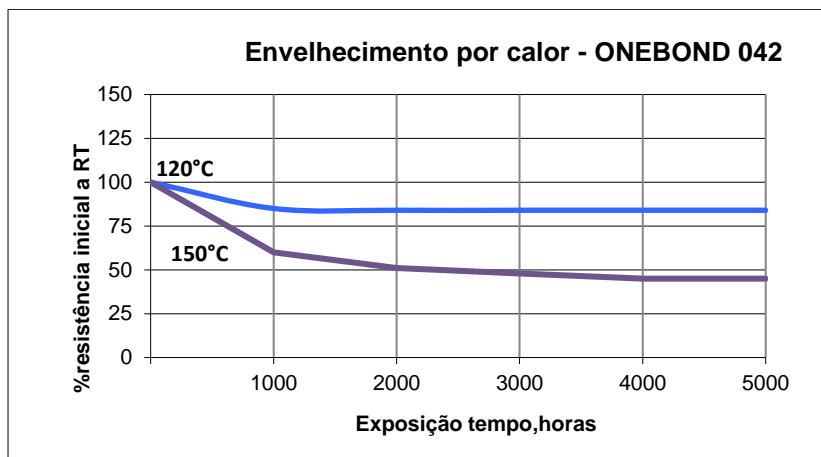
O gráfico seguinte mostra a resistência de rutura do produto (em %) a diferentes temperaturas. Porcas/parafusos de aço M10 x 20, testados de acordo com a norma ISO 10964.



ONEBOND THREAD SEALANT 042**Envelhecimento por calor**

O gráfico abaixo mostra o comportamento da resistência à força em função da temperatura/tempo.

Zn porcas/parafusos M10 x 20 - (pré-torque de 5 N m, curado 7 dias a +25°C) - envelhecido à temperatura indicada e testado a +25°C de acordo com a norma ISO 10964.

**Resistência química**

Envelhecido nas condições abaixo indicadas, após 24 horas de polimerização à temperatura indicada.

Substância	°C	Resistência após 100 h	Resistência após 500 h	Resistência após 1000 h
Óleo de motor	125	Excelente	Excelente	Excelente
Óleo de caixa de velocidades	125	Excelente	Excelente	Excelente
Gasolina	25	Excelente	Excelente	Excelente
Água/glicol 50%	87	Excelente	Excelente	Excelente
Óleo para travões	25	Excelente	Excelente	Excelente

* Para informações sobre resistência com outros produtos químicos, contactar o Serviço Técnico Onebond

Instruções de utilização

Onebond Selante de Roscas são resinas anaeróbias que curam quando confinadas entre duas superfícies metálicas na ausência de ar (ex. junta roscada).

Algumas recomendações para melhores resultados:

1. Limpar as roscas com acetona ou álcool isopropílico e permitir a secagem antes da montagem (água, óleo ou sujidade impedem a aderência total do selante nas partes roscadas).
2. Aplicar uma quantidade de produto em toda a circunferência entre o primeiro e o segundo fio do macho em quantidade suficiente para encher toda a superfície roscada. Para produto com maior viscosidade, aplicar também uma pequena quantidade na rosca fêmea, para assegurar o correto enchimento da junta roscada durante a montagem.
3. Rodar para trás e para a frente durante a roscagem manual para ajustar a distribuição do produto sobre as roscas.

ONEBOND THREAD SEALANT 042

Uma vez terminado o aparafusamento, selar as juntas com o torque habitual pelo tempo de cura de manuseamento específico do produto. O tempo de cura de manuseamento depende do tipo de substrato e está relacionado com as seguintes condições de utilização:

- a. Acessórios em aço, carbono ou ferro fundido
- b. Temperatura ambiente a 25°C.
- c. Folga dentro de tolerâncias específicas

A redução do tempo de cura de manuseamento está relacionada com o seguinte:

- d. Acessórios em latão ou bronze
- e. Temperaturas de verão
- f. Folga pequenas

Enquanto o tempo de cura de manuseamento mais longo está relacionado com o seguinte:

- g. Acessórios Inox ou passivados (cromados, etc.)
- h. Temperaturas de Inverno (temperaturas próximas de 0°C podem impedir a cura)
- i. Folgas grandes

Desmontagem e limpeza

Para desmontar as peças, utilizar ferramentas convencionais. Sempre que possível, a desmontagem é facilitada pelo aquecimento das peças a +150°C/+250°C e a sua dispersão a quente.

Remover mecanicamente o produto curado e terminar a limpeza com Acetona.

Informação geral

Esta cola não está aprovada para utilização com oxigénio puro ou gasoso. Não é adequada para aplicações em plásticos.

O produto líquido pode danificar as tintas e elastómeros. Se o produto entrar em contacto, mesmo acidentalmente, com alguns termoplásticos, pode ocorrer rachadura por tensão dos plásticos.

Armazenamento

Manter o produto num local fresco e seco a uma temperatura não superior a +25°C. Para evitar contaminações, não encher de novo os recipientes com produto usado. Para mais informações sobre aplicações, armazenamento e manuseamento, contactar o Serviço Técnico Onebond.

Segurança, manuseamento e eliminação

Consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material antes da sua utilização.

Nota

Os dados aqui contidos, obtidos nos laboratórios Onebond, são fornecidos apenas a título informativo; se forem necessários dados específicos, queira contactar o Departamento Técnico da Onebond. Onebond assegura a qualidade permanente dos produtos fornecidos de acordo com as suas próprias especificidades. Onebond não pode assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por outros métodos que não estejam sob o controlo de Onebond. É da responsabilidade do utilizador determinar a adequação ao objetivo do utilizador de qualquer produto aqui mencionado. Onebond declina todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comerciabilidade ou adequação para um determinado fim, decorrentes da venda ou utilização dos produtos Onebond.

ONEBOND THREAD SEALANT 042

Onebond declina especificamente qualquer responsabilidade por danos consequenciais ou incidentais de qualquer tipo, incluindo lucros cessantes.