

# BŁYSKAWICZNY KLEJ ŻELOWY ONEBOND 754

## Opis

BŁYSKAWICZNY KLEJ ŻELOWY ONEBOND 754 to klej cyjanoakrylanowy z formułą opracowaną specjalnie do montażu materiałów trudnych do sklejenia. Ulega on silnej polimeryzacji z wilgocią w powietrzu i szybko twardnieje, spełniając najwyższe standardy w branży. Żelowa

konsystencja zapobiega spływaniu kleju nawet na pionowych powierzchniach. ONEBOND 754 nie zawiera rozpuszczalnika i stosuje się go w wymagających zastosowaniach do szerokiej gamy materiałów, w tym tworzyw sztucznych i elastomerów, gdzie wymagane są bardzo dobre właściwości użytkowe. Są to m.in. odporność na większość rodzajów narażeń środowiskowych, umiarkowane ciepło, starzenie się i wiele różnych substancji chemicznych, a także wysoka wytrzymałość i odporność zmęczeniowa. Jest to produkt jednoskładnikowy, który nie wymaga podgrzewania, mieszania, zaciskania, ani stosowania katalizatora. Gdy cienka warstwa ONEBOND 754 nałożona pomiędzy dwiema powierzchniami wejdzie w kontakt z wilgocią atmosferyczną, nastąpi szybka polimeryzacja, dzięki której uzyskuje się najwyższą wytrzymałość połączenia. Produkt nadaje się również do klejenia materiałów porowatych, takich jak drewno, papier, skóra i tkanina.

## Typowe właściwości fizyczne

<b>Skład:</b>	2-cyjanoakrylan etylu
<b>Postać:</b>	Żel, przezroczysty do lekko mętnego
<b>Podzespoły:</b>	Jednoskładnikowy – nie wymaga mieszania ani podgrzewania
<b>Ciężar właściwy w temp. 25°C (g/ml):</b>	1,1
<b>Utwardzanie:</b>	Wilgotność
<b>Lepkość, Brookfield w temp. 25°C mPa-s (cP):</b>	150000-200000 (tikotropowy)
<b>Pełne utwardzenie (w godzinach):</b>	24
<b>Okres przydatności do użycia:</b>	12 miesięcy bez otwierania przy przechowywaniu w temperaturze 2-10°C

## Typowe parametry utwardzania

W normalnych warunkach wilgotność atmosferyczna inicjuje proces utwardzania. Chociaż siła potrzebna do pełnej funkcjonalności rozwija się w

# BŁYSKAWICZNY KLEJ ŻELOWY ONEBOND 754

stosunkowo krótkim czasie, utwardzanie trwa jeszcze przez co najmniej 24 godziny, zanim osiągnięta zostanie siła maksymalna. Na szybkość utwardzania może mieć również wpływ temperatura, gładkość powierzchni, bliskość powierzchni i rodzaj konkretnych powierzchni łączonych.

## Szybkość utwardzania (CZAS WIĄZANIA) w zależności od podłoża

Szybkość utwardzania zależy od zastosowanego podłoża. Powierzchnie kwaśne, takie jak papier i skóra mogą mieć dłuższy czas utwardzania niż większość tworzyw sztucznych i kauczuków. Niektóre tworzywa sztuczne o bardzo niskiej swobodnej energii powierzchniowej, takie jak polietylen, polipropylen, PTFE i kauczuk silikonowy mogą wymagać użycia podkładu. Materiały badane są w temperaturze 25°C/50% RH, a czas wiązania definiuje się jako czas do uzyskania wytrzymałości na ścinanie 0,12 N/mm<sup>2</sup>, przy czym wytrzymałość utrzymuje się przez co najmniej 10 sekund.

Podłoże	Czas wiązania (s)
Drewno sosnowe	30 - 45
Drewno bukowe	10 - 15
Drewno dębowe	30 - 60
ABS	< 5
Poliwęglan	10 - 15
Aluminium A5754	10 - 20
Stal miękka	< 5
Skóra	5 - 15
Papier	5 - 10

## Szybkość utwardzania a grubość warstwy kleju

Szybkość utwardzania zależy od grubości warstwy kleju. Cieńsza warstwa daje szybszą polimeryzację i mocne wiązanie. Duże grubości spowodują wolniejsze utwardzanie i mniejszą siłę wiązania.

## Typowe parametry materiału utwardzonego

### Parametry kleju

Utwardzany przez 72 godziny w temperaturze 25°C

### Wytrzymałość na ścinanie

Zgodnie z normą ISO 4587 / ASTM D1002

Podłoże	Czas wiązania (s)
ABS	8 - 9*
Aluminium	9 - 11
PCW (polichlorek winylu)	7 - 9*

# BŁYSKAWICZNY KLEJ ŻELOWY ONEBOND 754

GBMS (śrutowana stal miękka)	20 - 25
PC (Poliwęglan)	9 - 11*
NBR (kautczuk akrylonitrylo-butadienowy)	0,5 - 1*

(\* ) Uszkodzenie podłoża

## Typowa odporność na warunki środowiskowe

### Starzenie się pod wpływem ciepła

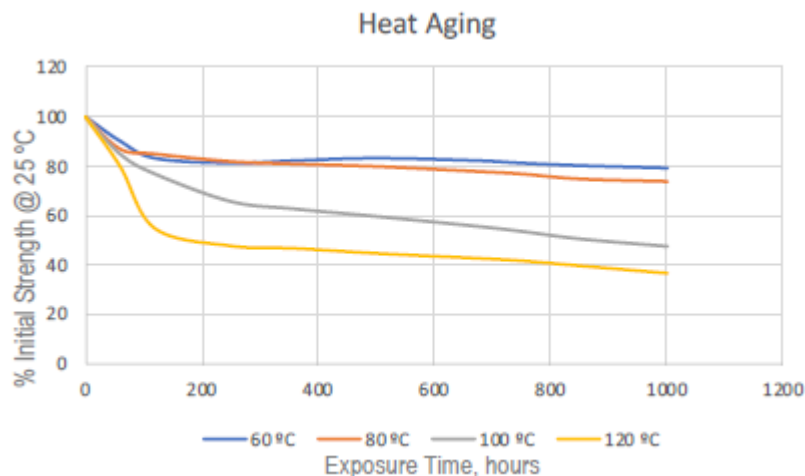
Utwardzany przez 1 tydzień w temperaturze 25°C

### Wytrzymałość na ścinanie

Zgodnie z normą ISO 4587 / ASTM D1002

GBMS (śrutowana stal miękka)

Starzenie w podanej temperaturze i badanie w temperaturze 25°C



## Odporność na chemikalia / rozpuszczalniki

Starzenie w podanych warunkach i badane w temperaturze 25°C

Środowisko	°C	% wytrzymałości początkowej		
		100 h	500 h	1000 h
Woda	25	89	86	71
Etanol	25	103	97	96

**BŁYSKAWICZNY KLEJ ŻELOWY  
ONEBOND 754**

Izopropanol	25	110	105	100
Woda/glikol	25	100	90	85
Benzyna bezołowiowa	25	95	92	94
Wilgotność względna 98%	40	87	85	72

Wytrzymałość na ścinanie

Zgodnie z normą ISO 4587 / ASTM D1002

PC (Poliwęglan)

		% wytrzymałości początkowej		
Środowisko	°C	100 h	500 h	1000 h
Powietrze	25	102*	101*	105*
Wilgotność względna 98%	40	101*	97*	97*

(\*) Uszkodzenie podłoża

## Informacje ogólne

Nie zaleca się stosowania tego produktu w kontakcie z mocnymi materiałami utleniającymi i rozpuszczalnikami polarnymi, chociaż wytrzyma on mycie rozpuszczalnikiem bez pogorszenia mocy spoiny klejowej. Użytkownikom przypomina się, że przy obchodzeniu się ze wszystkimi materiałami, bez względu na to, czy są nieszkodliwe czy nie, należy zachować dobre praktyki BHP. Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).

## Sposób użycia

1. Przed nałożeniem kleju należy upewnić się, że powierzchnie, które mają zostać sklejone są czyste, suche i odtłuszczone.
2. Kroplę lub krople dozować tylko na jedną powierzchnię.
3. Szybko zbliżyć do siebie prawidłowo wyrównane sklejane elementy.
4. Wywierać wystarczający nacisk, aby klej rozproszyc się, tworząc cienką warstwę.
5. Nie manipulować i nie ustawiać ponownie aż do uzyskania wystarczającej siły, zwykle trwa to kilka sekund.
6. Nadmiar kleju można usunąć za pomocą rozpuszczalnika, np. nitrometanu lub acetonu
7. Ponieważ ONEBOND 754 ulega kondensacji w procesie polimeryzacji, na powierzchni pojemnika lub klejonych materiałów może czasami występować matowienie. W takim przypadku należy dobrze przetrzeć powierzchnię acetonem lub nitrometanem.
8. Produkt powinien być pozostawiony do osiągnięcia pełnej siły przed poddaniem go jakimkolwiek obciążeniom użytkowym (zwykle 24 do 72 godzin po sklejeniu, w zależności od grubości warstwy kleju, materiałów i warunków otoczenia).

# BŁYSKAWICZNY KLEJ ŻELOWY ONEBOND 754

## Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego. Chłodzenie do 5°C zapewni optymalną stabilność przechowywania. W przypadku przechowywania w lodówce, przed użyciem kleju należy poczekać, aż osiągnie temperaturę pokojową. Zapobiegnie to skraplaniu się pary wodnej wewnątrz butelki, co może skrócić okres przydatności. Gdy klej nie jest stosowany, pojemnik powinien być szczelnie zamknięty. Produkt wyjęty z pojemnika może zostać zanieczyszczony podczas stosowania. Nie wlewać produktu z powrotem do oryginalnego pojemnika. Użycie produktu niezgodnie z przeznaczeniem powoduje utratę wszelkich gwarancji. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

## Środki ostrożności

1. Stosować przy prawidłowej wentylacji. Unikać kontaktu ze skórą i oczami.
2. W przypadku kontaktu ze skórą spłukać ciepłą wodą lub stopniowo rozpuszczać za pomocą rozpuszczalnika, np. acetonu lub nitrometanu. Nie próbować usuwać na siłę.
3. W przypadku dostania się kleju do oka, trzymać oko otwarte i dokładnie przepłukać. Natychmiast zasięgnąć porady lekarza.
4. Chronić przed dziećmi.
5. Klej należy przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego. W przypadku długotrwałego przechowywania zaleca się chłodzenie do 5°C.
6. Po wyjęciu produktu z lodówki poczekać, aż klej osiągnie temperaturę pokojową przed otwarciem butelki, aby zapobiec kondensacji, która może negatywnie wpłynąć na trwałość.

## Ważne

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej, w tym zalecenia dotyczące użycia i zastosowania produktu, są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu z produktem na dzień sporządzenia niniejszej Karty Technicznej. Produkt może mieć bardzo różnorodne zastosowania oraz różne warunki pracy i zastosowania w zależności od środowiska, w którym się znajduje, a na które nie mamy wpływu. Dlatego też firma Onebond nie ponosi odpowiedzialności za przydatność naszego produktu w procesach i warunkach produkcyjnych, w których jest on stosowany, ani za oczekiwane zastosowania i wyniki. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu potwierdzenia działania naszego produktu. Firma Onebond nie ponosi również odpowiedzialności za szkody następcze lub dodatkowe, w tym za utracone zyski. Żadna agencja, przedstawiciel ani pracownik tej firmy nie jest upoważniony do zmiany tego postanowienia.