

**ONEBOND HIZLI YAPIŞTIRICI 932****Açıklama**

ONEBOND HIZLI YAPIŞTIRICI 932, düşük çiçeklenmeye sahip ve az kokulu bir siyanoakrilat yapıştırıcı olup çeşitli plastik, metal ve kauçukların montajı için formüle edilmiştir. Bilhassa zor yapışan malzemelerin birleştirilmesi için formüle edilmiş ve ahşap, kağıt, deri ve kumaş gibi gözenekli veya emici malzemelerin yapıştırması için özellikle elverişlidir. Hızlı bir kürleşme için havadaki nemle yüksek oranda polimerleşecek ve en yüksek endüstriyel standartları karşılayacaktır. ONEBOND 932 ürünü herhangi bir solvent içermez ve çok iyi performans karakteristiklerinin gerekli olduğu zorlu uygulamalarda kullanılmaktadır. Buna birçok çevresel maruz kalma, orta sıcaklıklar, yaşlandırma türüne ve birçok farklı kimyasala dayanıklılık ve aynı zamanda yüksek dayanıklılık ve yorulma direnci dahildir. ONEBOND 932 tek bileşenli bir sistem olup ısı, karıştırma, mengene ve katalizör kullanımı gerektirmemektedir. İki yüzey arasına uygulanan ince bir ONEBOND 932 tabakası atmosferik nemle karşılaştığında, nihai yapışma dayanıklılığı yaratan hızlı bir polimerizasyon meydana gelmektedir.

**Örneksel fiziksel özellikleri**

<b>Bileşim</b>	2-Metoksietil- 2-Siyanoakrilat
<b>Görünüm:</b>	Şeffaf, renksiz ila soluk sarı sıvı
<b>Bileşenler:</b>	Tek parça- karıştırma ya da ısıtma gerektirmez
<b>Özgül ağırlık @25°C (g/ml):</b>	1.1
<b>Kürleşme:</b>	Nem
<b>Viskozite, Brookfield @25°C mPa·s (cP):</b>	150 -250
<b>Tamamen kürleşme (saat):</b>	24
<b>Raf ömrü:</b>	2 - 10 °C'de depolandığında açılmamış olarak 12 ay

**Örneksel Kürleşme Performansı**

Normal şartlar altında atmosferik nem kürlenme sürecini başlatmaktadır. Tam işlevsel dayanıklılık nispeten kısa sürede gelişse de, kürlenme tam kimyasal/solvent mukavemetinden önce en az 24 saat boyunca devam etmektedir. Kürleşme oranı sıcaklık, yüzeyin pürüzsüzlüğü, yüzeyin yakınlığı ve yapıştırılan bazı yüzeylerden de etkilenebilmektedir.

**Kürleşme hızı (KATILAŞMA SÜRESİ) ve Alt Tabaka**

Kürleşme oranı, kullanılan alt tabakaya bağlı olacaktır. Kağıt ve deri gibi asidik yüzeylerin kürleşme süreleri birçok plastik ve kauçuktan daha uzun olabilmektedir. Polietilen, polipropilen, PTFE ve silikon kauçuk gibi çok düşük yüzey serbest enerjisine sahip bazı plastikler, bir astar kullanımını gerektirebilmektedir. Malzemeler 25 °C/%50 RH test edilmekte olup katılma süresi 0,12 N/mm<sup>2</sup> bir kesme mukavemeti oluşması için geçen süre olarak tanımlanmakta ve dayanıklılık en az 10 saniye korunmaktadır.

**ONEBOND HIZLI YAPIŞTIRICI 932**

Alt tabaka	Katılma Süresi (sn)
Çam odunu	20 - 30
Kayın kerestesi	15 - 20
ABS	5 - 10
Polikarbonat	10 - 15
Alüminyum A5754	10 - 20
Yumuşak Çelik	15 - 30

**Kürleşme Hızı ve Yapıştırma Açıklığı**

Kürleşme oranı, yapıştırma çizgisi açıklığına bağlı olacaktır. Daha ince bir yapıştırma çizgisi, daha hızlı bir polimerizasyon ve daha güçlü bir yapışma verecektir. Geniş yapışma açıklıkları daha yavaş kürleşme ve daha düşük yapışma dayanıklılığıyla sonuçlanacaktır.

**Kürlenmiş Malzemenin Örnek Performansı****Yapıştırıcı özellikleri**

22 °C'de 72 saat kürlenmiş

**Yapışma Mukavemeti**

ISO 4587 / ASTM D1002'ye göre

Alt tabaka	Katılma Süresi (sn)
ABS	8 - 9*
Polikarbonat	5 - 8*
Alüminyum	7 - 15
PVC (Polivinil klorür)	3 - 8
GBMS (Kum Püskürtme Yumuşak Çelik)	20 - 25
NBR (Nitril-Bütadien Kauçuk)	0,7*

(\*) Alt tabaka kusuru

## Örneksel Çevresel Direnç

### Isıl Yaşlandırma

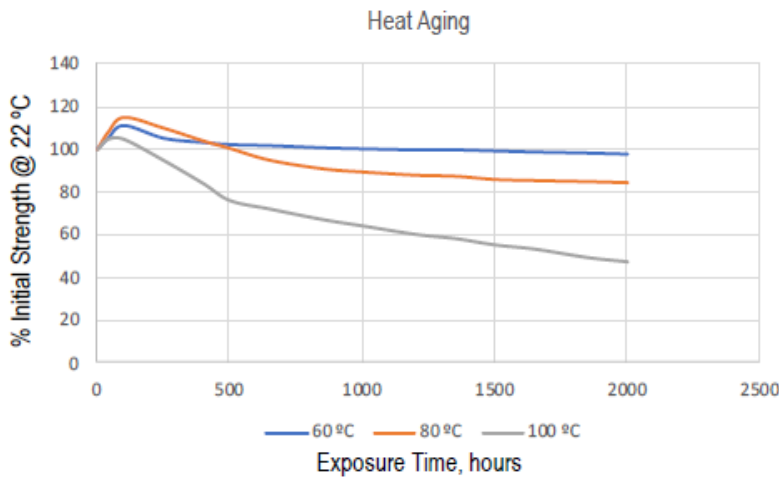
25 °C'de 1 hafta kürlenmiş

### Yapışma Mukavemeti

ISO 4587 / ASTM D1002'ye göre

GBMS (Kum Püskürtme Yumuşak Çelik)

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiş



## Kimyasal / Solvent Mukavemeti

Belirtilen şartlar altında yaşlandırılmış ve 25 °C'de test edilmiş

Çevre	°C	İlk dayanıklılık %		
		100 saat	500 saat	1000 saat
Su	22	85	65	60
Etanol	22	100	96	93
İzopropanol	22	108	104	120
Su/glikol	22	104	92	97
Kurşunsuz Benzin	22	105	95	92
%98 Nispi nem	40	86	77	65

Yapışma Mukavemeti  
ISO 4587 / ASTM D1002'ye göre  
PC (Polikarbonat)

Çevre	°C	İlk dayanıklılık %		
		100 saat	500 saat	1000 saat
Hava	22	110*	115*	105*
%98 Nispi nem	40	80	65	65

(\*) Alt tabaka kusuru

## Genel Bilgiler

Bu ürünün güçlü oksitleyici malzemelerle ve polar solventlerle temas hâlinde kullanımı önerilmemekle birlikte herhangi bir yapışma dayanımı bozulması olmaksızın solvent ile yıkanmaya dayanacaktır. Kullanıcılar, tehlikesiz olsun olmasın tüm malzemelerin iyi endüstriyel hijyen esaslarına uygun olarak kullanılması gerektiğini unutmamalıdır. Tüm bilgiler Güvenlik Veri Formundan (SDS) elde edilebilir.

## Kullanım Talimatları

- Yapıştırıcıyı uygulamadan önce yapıştırılacak yüzeylerin temiz, kuru ve yağdan arı olmasına özen gösteriniz.
- Yalnızca bir yüzeye bir damla ya da damlalar uygulayın.
- Bileşenleri hızlıca ve doğru hizalayarak birleştirin.
- Yapıştırıcı ince bir tabaka olarak yayılacak şekilde yeterli basınç uygulayın.
- Yeterli dayanıklılık elde edilene kadar, normal şartlar altında birkaç saniye boyunca, karıştırmayın ve yeniden hizalama yapmayın.
- Nitrometan ya da aseton gibi bir solvent ile fazladan gelen tüm yapıştırıcı çıkartılabilir.
- Az miktarda bir ONEBOND 932 polimerleşmiş malzemenin kap ya da yapıştırılan malzeme yüzeyinde tortu olarak kalması durumunda bunlar aseton ya da nitrometanla silinmek suretiyle bu yüzeylerden çıkarılabilir.
- Herhangi bir servis yüküne maruz bırakılmadan önce ürünün tam dayanıklılığa erişmesi beklenmelidir (tipik olarak montajdan 24 ila 72 saat sonra, yapıştırma açıklığı, malzemeler ve ortam koşullarına bağlı olarak).

## Depolama

Doğrudan güneş ışığı almayan serin bir alanda saklayın. 5°C'ye soğutma, ideal depolama dengesini sağlamaktadır. Bir buzdolabında depolanması durumunda kullanım öncesi yapıştırıcının kademeli olarak oda sıcaklığı ısısına gelmesini bekleyin. Bu, şişe içindeki yoğunlaşmayı önleyerek raf ömrünü kısaltabilir. Kaplar kullanılmıyorken sıkıca kapatılmalıdır. Kaplardan alınan ürünler kullanım esnasında kirlenebilir. Orijinal kaplara hiçbir ürünü geri dökmeyiniz. Ürünün hatalı kullanımı tüm garantileri geçersiz kılacaktır. Raf ömrü, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

## Önlemler

1. Uygun havalandırma ile kullanın. Cilt ve gözlerle temasından kaçınınız.
2. Cilt ile temas edilmesi durumunda ılık suyla durulayın ya da aseton ya da nitrometan gibi bir solvent ile kademeli olarak eritin. Zorlayarak çıkarmaya çalışmayın.
3. Yapıştırıcı göze gelirse gözü açık tutun ve iyice durulayın. Derhal tıbbi yardım alın.
4. Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.
5. Yapıştırıcıyı serin, kuru ve güneş ışığı almayan bir yerde saklayın. Uzun süreli depolama için 5 °C'ye soğutmak önerilir.
6. Ürünü buzdolabından çıkardıktan sonra raf ömrünü kısaltabileceğinden dolayı şişe içindeki yoğunlaşmayı önlemek için yapıştırıcının oda sıcaklığına gelmesini sağlayınız.

## Önemli Uyarı

Ürünün kullanımı ve uygulanmasıyla ilgili öneriler de dahil olmak üzere bu Teknik Veri Formunda (TDS) verilen bilgiler, bu TDS'nin oluşturulduğu tarih itibarıyla ürünle ilgili bilgi birikimimiz ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Ürünün, bizim kontrolümüz dışında bulunduğu ortama bağlı olarak çok çeşitli uygulama alanı ve farklı çalışma ve uygulama şartları olabilir. Dolayısıyla Onebond, kullanıldığı süreçler ve üretim koşullarında ürünümüzün uygunluğundan veya üründen beklenen uygulama ya da sonuçlardan sorumlu olmayacaktır. Ürünümüzün işleyişini teyit etmek üzere kendi testlerinizi yürütmenizi öneririz. Onebond, kaybedilen kârlar da dahil olmak üzere dolaylı hasarlar ya da artan zararlar konusundaki her türlü diğer sorumluluğu reddetmektedir. Bu şirketin hiçbir kuruluşu ya da temsilcisi bu hükmü değiştirme yetkisine sahip değildir.