

BŁYSKAWICZNY KLEJ ONEBOND 725

Opis

ONEBOND 725 to uniwersalny klej błyskawiczny o niskiej lepkości na bazie cyjanoakrylanu etylu. Średnia prędkość utwardzania. Do klejenia elementów z kauczuku, metalu, tworzyw sztucznych.

Typowe właściwości fizyczne

Skład:	Cyjanoakrylan etylu
Kolor:	przezroczysty/bezbarwny
Lepkość (+25°C - mPa s):	40 - 80
Ciężar właściwy (g/ml):	1,06
Maksymalna szczelina do wypełnienia:	60 mikronów
Okres przydatności do użycia w temp. +25°C:	12 miesięcy w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu

Typowe parametry utwardzania

Szybkość utwardzania zależy od zastosowanego podłoża, szczeliny, temperatury i wilgotności otoczenia.

Podłoże Czas wiązania (sekundy)

Tworzywa sztuczne

* PCW:	5
* Żywica fenolowa:	10
* ABS:	20

Metale

* Stal:	20
* Aluminium:	10

Różne podłoża

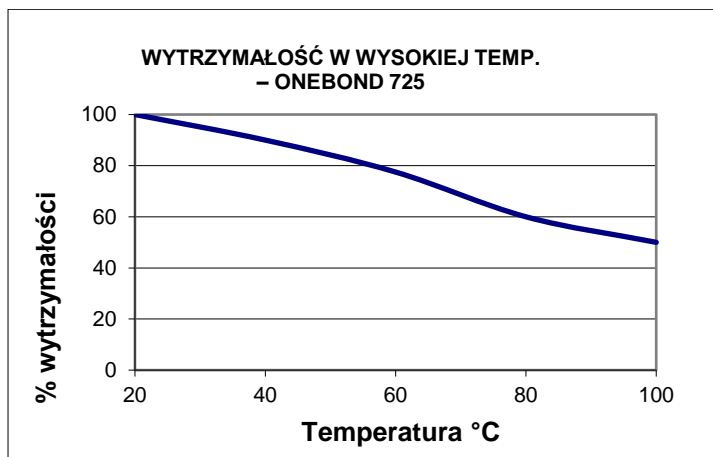
* Neopren/NBR	3
---------------	---

Typowe parametry utwardzonego materiału

Wytrzymałość na ścinanie stali miękkiej ISO 4587 18
(N/mm²):

**BŁYSKAWICZNY KLEJ ONEBOND
725****Odporność na warunki środowiskowe**

Poniższy wykres przedstawia wytrzymałość mechaniczną produktu (%) w zależności od temperatury.
Stal wzorcowa miękka – ISO 4587

**Odporność na chemikalia**

Starzenie w podanej temperaturze, w warunkach podanych poniżej po 24 godzinach od polimeryzacji.
Stal wzorcowa – ISO 4587

Substancja	°C	Odporność po 100 h	Odporność po 500 h	Odporność po 1000 h
Olej silnikowy	40	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Alkohol	25	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Benzyna	25	Doskonała	Doskonała	Doskonała
Wilgotność względna 90%	40	Niewielka	Poziom niski	Poziom niski
Gazy chłodnicze	25	Doskonała	Doskonała	Doskonała

* W celu uzyskania informacji na temat odporności na inne chemikalia należy skontaktować się z serwisem technicznym Onebond

Sposób użycia

1. Oczyszczyć i odtłuścić wszystkie powierzchnie za pomocą acetonu lub alkoholu izopropylowego i pozostawić do wyschnięcia przed nałożeniem kleju.
2. Do nakładania kleju należy używać odpowiedniej butelki, unikać stosowania niewłaściwych narzędzi. Szybko połączyć elementy i prawidłowo je dopasować (szybkie utwardzanie uniemożliwia zmianę położenia).
3. Przez kilka sekund wywierać wystarczający nacisk, aby przymocować elementy i zaciskać aż do całkowitego przymocowania.
4. Odczekać 24-72 godziny do pełnego utwardzenia przed obciążeniem mechanicznym.

BŁYSKAWICZNY KLEJ ONEBOND 725

Przechowywanie

Zalecamy przechowywanie produktu w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze nie przekraczającej +20°C. Dla zapewnienia lepszej i dłuższej trwałości produkt należy przechowywać w chłodniarce w temperaturze +2°C/+7°C. Aby uniknąć zanieczyszczenia, nie napełniać ponownie pojemników zużytym produktem. W celu uzyskania dalszych informacji na temat zastosowań, przechowywania i obchodzenia się z produktem prosimy o kontakt z serwisem technicznym firmy Onebond.

Bezpieczeństwo, obsługa i unieszkodliwianie

Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Uwaga:

Dane zawarte w niniejszym dokumencie, uzyskane w laboratoriach firmy Onebond, mają charakter wyłącznie informacyjny; w razie potrzeby uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z działem technicznym firmy Onebond. Firma Onebond zapewnia stałą jakość dostarczanych produktów zgodnie z własną specyfikacją. Firma Onebond nie ponosi odpowiedzialności za wyniki uzyskane przez inne osoby, których metody nie są kontrolowane przez firmę Onebond. Użytkownik jest odpowiedzialny za określenie przydatności do jego celów każdego produktu wymienionego w niniejszym dokumencie. Firma Onebond wyłącza wszelkie gwarancje wyrażone lub domniemane, w tym gwarancje przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, wynikające ze sprzedaży lub użytkowania produktów firmy Onebond. Firma Onebond nie ponosi również odpowiedzialności za szkody następne lub uboczne, w tym za utracone zyski.