

ADHESIVO INSTANTÁNEO ONEBOND 725**Descripción**

ONEBOND 725 es un adhesivo instantáneo de baja viscosidad y de uso general a base de cianoacrilato de etilo. Velocidad de fijación media. Para pegar piezas de caucho, metal y plástico.

Propiedades físicas habituales

Composición:	cianoacrilato de etilo
Color:	claro/ incoloro
Viscosidad (+25°C - mPa s):	40 - 80
Peso específico (g/ml):	1,06
Max. amplitud de llenado:	60 micrones
Vida del producto @+25°C:	12 meses en el embalaje original y sin abrir

Propiedades habituales de curado

La velocidad de curado depende del material, de la amplitud de llenado, de la temperatura y la humedad ambiental.

<u>Material</u>	<u>Tiempo de Fijación (segundos)</u>
Plásticos	
* PVC:	5
* Resina Fenólica:	10
* ABS:	20
Metales	
* Acero:	20
* Aluminio:	10
Materiales varios	
* Neopreno/NBR:	3

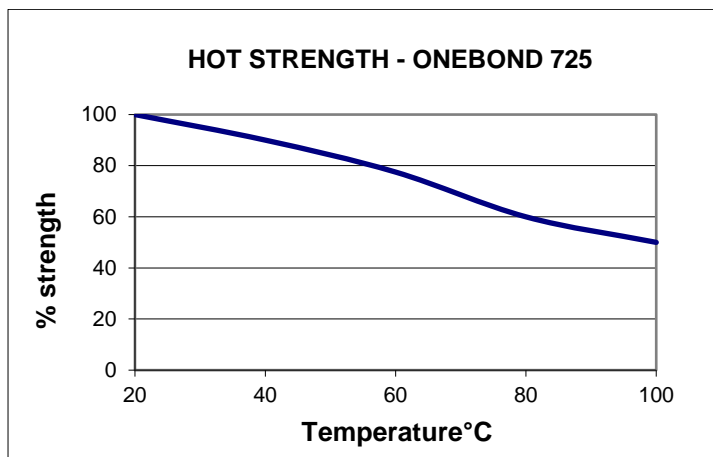
Propiedades habituales del material curado

Resist. al cizallamiento Acero Dulce ISO 4587 (N/mm²):	18
--	----

ADHESIVO INSTANTÁNEO ONEBOND 725**Resistencia ambiental**

El siguiente gráfico muestra la resistencia mecánica del producto (%) en función de la temperatura.

Muestra de acero dulce - ISO 4587

**Resistencia química**

Envejecido en las condiciones indicadas a continuación tras 24 horas de polimerización a la temperatura indicada.

Muestra de acero dulce - ISO 4587

Substancia	°C	Resistencia tras 100 h	Resistencia tras 500 h	Resistencia tras 1000 h
Aceite de motor	40	Excelente	Excelente	Excelente
Alcohol	25	Excelente	Excelente	Excelente
Gasolina	25	Excelente	Excelente	Excelente
Humedad relativa 90%	40	Discreta	Baja	Baja
Gases refrigerantes	25	Excelente	Excelente	Excelente

* Para información sobre la resistencia con otros productos químicos, contacte con el Servicio Técnico de Onebond

Instrucciones generales de uso

1. Limpie y desengrase las piezas con acetona o alcohol isopropílico antes de pegarlas.
2. Utilizar el bote adecuado para aplicar el adhesivo, evitando el uso de herramientas inadecuadas. Unir los componentes de forma rápida y correctamente alineados (el curado rápido no permite ningún reposicionamiento).
3. Ejercer una presión suficiente durante unos segundos para fijar los componentes y sujételos hasta que estén completamente fijados.
4. Esperar 24-72 horas hasta el curado completo, antes de ejercer cualquier esfuerzo mecánico.

ADHESIVO INSTANTÁNEO ONEBOND 725

Almacenamiento

Se recomienda almacenar el producto en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior a +20°C. Para mejorar la vida útil del producto, consérvelo en frigorífico a entre +2°C y +7°C. Para evitar contaminaciones no rellene los envases con producto usado. Para obtener más información sobre las aplicaciones, almacenamiento y manipulación del producto, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Onebond.

Seguridad, manipulación y eliminación

Consultar la Ficha de Seguridad del producto antes de utilizarlo.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Onebond, se proporcionan sólo a título informativo; si se necesitan datos específicos, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Onebond. Onebond garantiza la calidad de los productos suministrados de acuerdo con sus propias especificaciones. Onebond no puede asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no estén bajo supervisión de Onebond. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier producto mencionado en este documento para la consecución de su propio propósito. Onebond rechaza todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comercialización o idoneidad para un fin determinado, derivadas de la venta o el uso de los productos Onebond. Onebond rechaza específicamente cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido la pérdida de beneficios.