

ONEBOND 8740 HEAT RESISTANT EPOXY

Descrição

ONEBOND 8740 é uma cola epóxi e tapa fendas rígida, maquinável, pintável, estável aos raios ultravioleta, de dois componentes, exibindo um longo tempo de aplicação de 20 minutos. A ONEBOND 8740 cura à temperatura ambiente e pode ser aplicada debaixo de água. A ONEBOND 8740 mostra uma excelente resistência ao calor e passa o teste de inflamabilidade UL94 V0. A ONEBOND 8740 liga bem substratos rígidos tais como metais, plásticos rígidos, cerâmica, madeira, entre outros.

Propriedades típicas dos componentes⁽¹⁾

	Unidade	Resina (Componente A) Bisfenol-A epoxy	Endurecedor (Componente B) Mistura	Método Teste
Aparência		Líquido viscoso esbranquiçado	Preto	
Odor		Leve	Leve	
Densidade @+25°C	g/ml	1,21	1,18	
Viscosidade @+25°C	cP	22,000 – 48,000	20,000 – 45,000	
Ponto de inflamação	TCC, °C	12	>258	

	Unidade	Mistura
Aparência		Cinza não flácido
Densidade @+25°C	g/ml	1.2
Rácio de mistura por volume	R:H	2:1
Rácio de mistura por peso	R:H	2:1

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Propriedades de cura típicas ⁽¹⁾

	Unidade	Mistura
Tempo aberto	Minutos	20
Tempo de cura superficial	Horas	4
Tempo para lixar/pintar	Horas	4
Tempo de cura completa	Horas	24

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Propriedades típicas do material curado⁽¹⁾

	Unidade	Mistura	Método Teste
Resistência à tração	MPa	>40	ASTM D-638
Alongamento à rutura	% at 20%	3	ASTM D-638

ONEBOND 8740 HEAT RESISTANT EPOXY

Dureza Shore A	98	ASTM 2240
	Unidade	Mistura
Temperatura de Transição vítrea	°C	71
Resistência à temperatura	°C	<150
Folga máxima	mm	5
Norma UL94 de inflamabilidade		V0

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Tempo de fixação

Substrato	Unidade	Mistura
Plásticos PC, ABS, PVC, Resina Fenólica.	Horas	4
Metais Alumínio, Aço macio, Aço laminado a frio, Zinco.	Horas	4
Madeira Pinheiro, Faia, Carvalho, Abeto, Teca, Balsa, aglomerado de madeira, mogno.	Horas	4
Outros Cerâmica, Vidro	Horas	4

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Resistência ao corte ⁽¹⁾

Substrato	Unidade	Mistura	Método Teste
Policarbonato	N/mm ²		ISO 4587
ABS	N/mm ²		ISO 4587
PVC	N/mm ²		ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²		ISO 4587
Aço macio	N/mm ²		ISO 4587
Alumínio	N/mm ²		ISO 4587
Madeira de pinho	N/mm ²		ISO 4587

ONEBOND 8740 HEAT RESISTANT EPOXY

Madeira de faia N/mm² ISO 4587

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

2: Falha coesiva da cola. 3: Falha do substrato

Manuseamento

Limpar e desengordurar a superfície com o ONEBOND Cleaner e deixar secar antes de aplicar a cola.

Calçar as luvas para evitar o contacto da cola com a pele.

Aplicação da cola utilizando um cartucho coaxial de 50 g: (1) introduzir o cartucho coaxial na pistola de aplicação. (2) remover a tampa do cartucho e distribuir uma pequena quantidade de cola para assegurar que os vapores fluem de forma uniforme e livre. (3) unir a misturadora estática à saída da seringa. (4) os primeiros 3 g de cola devem ser descartados para garantir uma mistura adequada. (5) Começar a dispensar a cola.

Para mistura manual, distribuir a quantidade desejada da cola e misturar completamente durante aproximadamente 15 segundos até se obter uma cor uniforme.

O excesso de cola não curada pode ser limpo com solventes do tipo cetona.

Armazenamento

	Unidade	Resina (Componente A) Bisfenol-A epoxy	Endurecedor (Componente B) Mercaptan
Temperatura recomendada	°C	5 - 25	5 - 25
Estabilidade de armazenamento / vida útil (4)	Meses	36	36

4: Armazenados nos recipientes originais selados à temperatura recomendada.

Considerações de segurança

As Fichas de Dados de Segurança (FDS) estão disponíveis no ONEBOND. As FDS incluem informações relativas aos perigos físicos, sanitários e ambientais, precauções de segurança, para o manuseamento, armazenamento e eliminação de produtos. As FDS estão disponíveis na língua do país ou área de destino e podem incluir regulamentos de saúde e segurança aplicáveis localmente. As FDS são atualizadas regularmente e podem ser descarregadas a partir de www.onebondadhesives.com. A ONEBOND incentiva os utilizadores a reverem a FDS atualizada antes de manusearem ou utilizarem qualquer produto.

Aviso ao Cliente

Os dados aqui contidos, obtidos nos laboratórios Onebond, são fornecidos apenas a título informativo; se forem necessários dados específicos, queira contactar o Departamento Técnico da Onebond. Onebond assegura a qualidade permanente dos produtos fornecidos de acordo com as suas próprias especificidades. Onebond não pode assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por outros métodos que não estejam sob o controlo da Onebond. É da responsabilidade do utilizador determinar a adequação ao objetivo do utilizador de qualquer produto aqui mencionado. Onebond declina todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comerciabilidade ou adequação para um determinado fim, decorrentes da venda ou utilização dos produtos Onebond. Onebond declina especificamente qualquer responsabilidade por danos consequenciais ou incidentais de qualquer tipo, incluindo lucros cessantes.