

ONEBOND 8422 EPOXIDKLEBSTOFF

Beschreibung

ONEBOND 8422 ist ein flexibler, schnell aushärtender, UV-beständiger, Zweikomponenten-Epoxydklebstoff und Spaltfüller, der 30 Minuten nach dem Auftragen überlackiert werden kann. ONEBOND 8422 härtet bei Raumtemperatur aus und kann unter Wasser verarbeitet werden. ONEBOND 8422 haftet gut auf Metallen, starren Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und auf flexiblen Untergründen wie Gummi (Neopren/NBR), Leder und Stoffen (Segeltuch) und anderen.

Typische Komponenteneigenschaften⁽¹⁾

	Einheit	Harz (Komponente A)	Härter (Komponente B)	Prüfverfahren
		Bisphenol-A-Epoxyd	Mercaptan	
Erscheinungsbild		Grauweiße viskose Flüssigkeit	Farblos bis blassweiß	
Geruch		Leicht	Mercaptan-ähnlich	
Dichte bei +25 °C	g/ml	1,21	1,18	
Viskosität bei +25 °C	cP	22.000–40.000	20.000–45.000	
Flammpunkt	TCC, °C	12	>258	

	Einheit	Gemisch
Erscheinungsbild		Grauweiße viskose Flüssigkeit
Dichte bei +25 °C	g/ml	1,2
Mischungsverhältnis nach Volumen	H:H	1:1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	H:H	1:1

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

Typische Aushärtungseigenschaften⁽¹⁾

	Einheit	Gemisch
Topfzeit	Minuten	8
Klebfreizeit	Minuten	12
Überlackierzeit	Minuten	30

ONEBOND 8422 EPOXIDKLEBSTOFF

Vollständige Aushärtungszeit	Stunden	24
-------------------------------------	----------------	----

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

Typische Eigenschaften des ausgehärteten Produkts⁽¹⁾

	Einheit	Gemisch	Prüfverfahren
Zugfestigkeit	MPa	3,5	ASTM D-638
Bruchdehnung	%	55	ASTM D-638
Shore-A-Härte		57	ASTM 2240

	Einheit	Gemisch
Glasübergangstemperatur	°C	10–12
Temperaturbereich	°C	<50
Maximales Spaltfüllvermögen	mm	10

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

Zeit bis zum Erreichen der Handfestigkeit

Untergrund	Einheit	Gemisch
Kunststoffe Polycarbonat, ABS, PVC, Phenolharz	Minuten	10–20
Metalle Aluminium, Baustahl, kaltgewalzter Stahl, Zink	Minuten	10–20
Holz Kiefer, Buche, Eiche, Tanne, Teak, Balsa, Spanplatten, Lorbeer	Minuten	10–20
Flexible Untergründe Nopren, NBR, Leder, Stoff	Minuten	10–20
Sonstige Keramik, Glas, Papier	Minuten	10–20

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

Scherfestigkeit bei Überlappung⁽¹⁾

ONEBOND 8422 EPOXIDKLEBSTOFF

Untergrund	Einheit	Gemisch	Prüfverfahren
Polycarbonat	N/mm ²		ISO 4587
ABS	N/mm ²		ISO 4587
PVC	N/mm ²		ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²		ISO 4587
Baustahl	N/mm ²		ISO 4587
Aluminium	N/mm ²		ISO 4587
Kiefernholz	N/mm ²		ISO 4587
Holz (MDF)	N/mm ²		ISO 4587

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

2: Kohäsionsbruch des Klebstoffs 3: Adhäsionsbruch

Handhabung

Oberfläche mit ONEBOND Cleaner 10 reinigen und entfetten und vor dem Auftragen des Klebstoffs trocknen lassen.

Handschuhe verwenden, um Hautkontakt mit dem Klebstoff zu vermeiden.

Auftragen des Klebstoffs mit einer 50-g-Koaxialkartusche: (1) Koaxialkartusche in die Kartuschenpistole einsetzen. (2) Kartuschenkappe entfernen und eine kleine Menge Klebstoff ausdrücken, um sich zu vergewissern, dass beide Stränge gleichmäßig und frei fließen. (3) Statikmischer an den Spritzenausgang anschließen. (4) Die ersten 3 g des Klebstoffs sollten entsorgt werden, um eine ordnungsgemäße Mischung zu gewährleisten. (5) Mit dem Auftragen des Klebstoffs beginnen.

Überschüssiger, nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit einem ketonhaltigen Lösungsmittel entfernt werden.

Lagerung

	Einheit	Harz (Komponente A) Bisphenol-A-Epoxyd	Härter (Komponente B) Mercaptan
Empfohlene Temperatur	°C	5–25	5–25
Lagerstabilität Haltbarkeit ⁽⁴⁾	/ Monate	36	36

4: Bei Lagerung im verschlossenen Originalbehälter bei der empfohlenen Temperatur.

Sicherheitshinweise

ONEBOND 8422 EPOXIDKLEBSTOFF

Sicherheitsdatenblätter sind von ONEBOND erhältlich. Sicherheitsdatenblätter enthalten Informationen über die physikalischen, gesundheitlichen und umweltbezogenen Gefahren sowie über Sicherheitsvorkehrungen für die Handhabung, Lagerung und Entsorgung von Produkten. Sicherheitsdatenblätter sind in der Sprache des Bestimmungslandes oder der Bestimmungsregion verfügbar und können die lokal geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften enthalten. Sicherheitsdatenblätter werden regelmäßig aktualisiert und können heruntergeladen werden von www.onebondadhesives.com. ONEBOND empfiehlt Anwendern, das aktuelle Sicherheitsdatenblatt zu lesen, bevor sie ein Produkt handhaben oder verwenden.

Kundenhinweis

Die hierin enthaltenen Daten, die in den Onebond-Laboratorien ermittelt wurden, dienen lediglich zu Informationszwecken. Wenn Sie spezifischere Angaben benötigen, wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung von Onebond. Onebond gewährleistet die gleichbleibende Qualität der gelieferten Produkte gemäß den eigenen Spezifikationen. Onebond kann keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, die durch andere, nicht von Onebond kontrollierte Methoden erzielt werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der hier genannten Produkte für seine Zwecke zu prüfen. Onebond lehnt jede ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung ab, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck, die sich aus dem Verkauf oder der Verwendung von Onebond-Produkten ergibt. Onebond lehnt ausdrücklich jegliche Haftung für Folgeschäden oder Nebenschäden jeglicher Art, einschließlich entgangener Gewinne, ab.