

# RÉSINE MASTIC RAPIDE ONEBOND 8760

## Description

Le ONEBOND 8760 est une résine mastic rigide, stable aux UV et à durcissement rapide. Le ONEBOND 8760 durcit à la température ambiante et peut être appliqué sous l'eau. Le ONEBOND 8760 peut être percé, scié, poncé et peint 4 heures après l'application. Le ONEBOND 8760 colle correctement les substrats rigides tels que les métaux, les plastiques, la céramique, le bois, les matériaux composites et le béton, entre autres.

## Propriétés typiques des composants<sup>(1)</sup>

	Unité	Résine (Composant A) Époxy de type bisphénol-A	Durcisseur (Composant B) Mélange	Méthode de test
Apparence		Gris	Gris clair jaunâtre	
Odeur		Légère	Légère	
Masse volumique @+25 °C	g/ml	1,17	1,15	
Viscosité @+25 °C	cP	Mastic	Mastic	
Point éclair	TCC, °C	>200	>93	
	Unité	Mélange		
Apparence		Gris sans coulure		
Masse volumique @+25 °C	g/ml	1,2		
Rapport en volume du mélange	R:H	1:1		
Rapport en poids du mélange	R:H	1:1		

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

## Propriétés de durcissement typiques<sup>(1)</sup>

	Unité	Mélange
Temps ouvert	Minutes	2 - 3
Temps hors poisse	Minutes	5

# RÉSINE MASTIC RAPIDE ONEBOND 8760

Temps de ponçage/peinture de Minutes 30

Temps de durcissement Heures 24

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

## Propriétés typiques du matériau durci<sup>(1)</sup>

	Unité	Mélange	Méthode de test
Résistance à la traction	MPa	30	ASTM D-638
Allongement à la rupture	%	3	ASTM D-638
Dureté Shore A		ND	ASTM 2240

	Unité	Mélange
Rigidité	kN/m	
Température de transition vitreuse	°C	81
Plage de température	°C	< 150
Interstice maximal	mm	Aucune limite

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

## Temps de fixation

Substrat	Unité	Mélange
<b>Plastiques</b> Polycarbonate, ABS, PVC, résine phénolique.	Heures	4
<b>Métaux</b> Aluminium, acier doux, acier laminé à froid, zinc.	Heures	4
<b>Bois</b> Pin, hêtre, chêne, sapin, teck, balsa, aggloméré, Baywood.	Heures	4
<b>Autres</b> Céramique, verre	Heures	4

# RÉSINE MASTIC RAPIDE ONEBOND 8760

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

## Résistance au cisaillement de recouvrement (« lap shear »)<sup>(1)</sup>

Substrat	Unité	Mélange	Méthode de test
Polycarbonate	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
ABS	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PVC	N/mm <sup>2</sup>	0,5 - 1 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
EPDM	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PMMA	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Acier doux	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Aluminium	N/mm <sup>2</sup>	1,5 - 2 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
Bois de pin	N/mm <sup>2</sup>	1,5 - 2 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
Bois de hêtre	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587

1 : Il s'agit de valeurs typiques ne devant pas être interprétées comme des spécifications.

2 : Rupture cohésive de l'adhésif. 3 : Défaillance du substrat

## Manutention

Nettoyez et dégraissez la surface à l'aide de ONEBOND Cleaner, puis laissez-la sécher avant d'appliquer la colle.

La surface peut être poncé. Après le ponçage, éliminez les poussières, dégraissez la surface et nettoyez-la à l'eau.

Mettez des gants afin d'éviter tout contact de la peau avec la colle.

Cet adhésif est mélangé à la main. Prélevez la quantité souhaitée de colle à partir des deux tiges (rapport 1:1) et mélangez soigneusement les deux composants pendant environ 15 secondes jusqu'à l'obtention d'une pâte grise et uniforme. La quantité maximale de matériau mélangé est de 3 g.

Appliquez le produit dans les 2 minutes qui suivent le mélange (exothermique), en exerçant une pression sur la surface à réparer.

Les empreintes digitales peuvent être éliminées avant le durcissement en frottant la surface de colle avec de l'eau.

L'excès de colle non polymérisé peut être nettoyé à l'aide de solvants de type cétone.

**RÉSINE MASTIC RAPIDE  
ONEBOND 8760****Stockage**

	Unité	Résine (Composant A) Époxy de type bisphénol-A	Durcisseur (Composant B) Mercaptan
Température recommandée	°C	5 - 25	5 - 25
Stabilité de stockage / durée de conservation <sup>(4)</sup>	Mois	24	24

4 : Stockage dans les emballages d'origine scellés à la température recommandée.

**Considérations de sécurité**

Les Fiches de données de sécurité (FDS) sont disponibles auprès de ONEBOND. Les FDS contiennent des informations relatives aux risques physiques, sanitaires et environnementaux, des précautions de sécurité, ainsi que des informations sur la manipulation, le stockage et l'élimination des produits. Les FDS sont disponibles dans la langue du pays ou de la région de destination, et peuvent inclure des réglementations de santé et de sécurité applicables de manière locale. Les FDS sont mises à jour de manière régulière et peuvent être téléchargées à l'adresse suivante : [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). ONEBOND encourage les utilisateurs à consulter la FDS mise à jour avant de manipuler ou d'utiliser l'un de ses produits.

**Avis à la clientèle**

Les données contenues dans le présent document et obtenues auprès des laboratoires Onebond sont données à titre d'information uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de Onebond. Onebond garantit la qualité constante des produits fournis selon ses propres spécificités. Onebond ne peut pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Onebond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à ses besoins. Onebond décline toute garantie explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de produits Onebond. Onebond décline de manière spécifique toute responsabilité pour des dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris des pertes de profits.