

## MASA ŻYWICZNA ONEBOND 8760

### Opis

ONEBOND 8760 to sztywna, odporna na promienie UV, szybko utwardzająca się masa żywiczna. ONEBOND 8760 utwardza się w temperaturze pokojowej i może być stosowana pod wodą. ONEBOND 8760 można wiercić, piłować, szlifować i malować po 4 godzinach od nałożenia. ONEBOND 8760 dobrze łączy sztywne podłoża, takie jak metale, tworzywa sztuczne, ceramikę, drewno, materiały kompozytowe, beton itp.

### Typowe parametry składników<sup>(1)</sup>

	Jednostka	Żywica (składnik A) Żywica epoksydowa, bisfenol-A	Utwardzacz (składnik B) Mieszanina	Metoda badania
Postać		Szary	Żółtawy jasnoszary	
Zapach		Lekki	Lekki	
Gęstość w temp. +25°C	g/ml	1,17	1,15	
Lepkość w temp. +25°C	cP	Masa	Masa	
Temperatura zapłonu	TCC, °C	> 200	> 93	

	Jednostka	Mieszanina
Postać		Szary, nie sływa
Gęstość w temp. +25°C	g/ml	1,2
Proporcje mieszaniny, objętościowo	Ż:U	1:1
Proporcje mieszaniny, wagowo	Ż:U	1:1

1: Są to wartości typowe i nie należy interpretować ich jako specyfikacje.

### Typowe parametry utwardzania<sup>(1)</sup>

	Jednostka	Mieszanina
Czas otwartego schnięcia	Minuty	2 – 3
Czas osiągnięcia pyłosuchości	Minuty	5
Czas do szlifowania/malowania	Minuty	30
Całkowity czas utwardzania	Godziny	24

1: Są to wartości typowe i nie należy interpretować ich jako specyfikacje.

### Typowe parametry utwardzonego materiału<sup>(1)</sup>

## MASA ŻYWICZNA ONEBOND 8760

	Jednostka	Mieszana	Metoda badania
Wytrzymałość rozciąganie	na MPa	30	ASTM D-638
Wydłużenie przy zerwaniu	%	3	ASTM D-638
Twardość Shore A		N/D	ASTM 2240

	Jednostka	Mieszana
Sztywność	kN/m	
Temperatura zeszklenia	°C	81
Zakres temperatury	°C	<150
Maksymalna szczelina	mm	Bez ograniczeń

1: Są to wartości typowe i nie należy interpretować ich jako specyfikacje.

### Czas wiązania

Podłoże	Jednostka	Mieszana
<b>Tworzywa sztuczne</b> Poliwęglan, ABS, PVC, żywica fenolowa.	Godziny	4
<b>Metale</b> Aluminium, stal miękka, stal zimnowalcowana, cynk.	Godziny	4
<b>Drewno</b> Sosna, buk, dąb, jodła, drewno tekowe, balsa, płyta wiórowa, wawrzyn.	Godziny	4
<b>Inne</b> Ceramika, szkło	Godziny	4

1: Są to wartości typowe i nie należy interpretować ich jako specyfikacje.

### Wytrzymałość na ścinanie<sup>(1)</sup>

Podłoże	Jednostka	Mieszana	Metoda badania
Poliwęglan	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
ABS	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PCW	N/mm <sup>2</sup>	0,5 – 1 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
EPDM	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PMMA	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Stal miękka	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587

**MASA ŻYWICZNA ONEBOND 8760**

Aluminium	N/mm <sup>2</sup>	1,5 – 2 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
Drewno sosnowe	N/mm <sup>2</sup>	1,5 – 2 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
Drewno bukowe	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587

1: Są to wartości typowe i nie należy interpretować ich jako specyfikacje.

2: Uszkodzenie kleju. 3: Uszkodzenie podłoża

## Obsługa

Wyczyścić i odtłuścić powierzchnię za pomocą Środka do czyszczenia ONEBOND 10 i pozostawić do wyschnięcia przed nałożeniem kleju.

Powierzchnię można szlifować papierem ściernym o gradacji P40-P280. Po szlifowaniu należy usunąć pył, odtłuścić powierzchnię i oczyścić ją wodą.

Nałożyć rękawice, aby uniknąć kontaktu skóry z klejem.

Klej ten miesza się ręcznie. Pobrać żadaną ilość kleju z obu kawałków (w stosunku 1:1) i dokładnie wymieszać składniki przez około 15 sekund, aż do uzyskania szarej, jednolitej pasty. Maksymalna ilość wymieszanego materiału powinna wynosić 3 g.

Produkt nanosić w ciągu 2 minut od wymieszania (jest egzotermiczny), dociskając do naprawianej powierzchni.

Odciski palców można usunąć zanim dojdzie do utwardzenia, pocierając powierzchnię kleju z zastosowaniem wody.

Nadmiar nieutwardzonego kleju można oczyścić za pomocą rozpuszczalników typu ketonowego.

## Przechowywanie

	Jednostka	Żywica (składnik A) Żywica epoksydowa, bisfenol-A	Utwardzacz (składnik B) Tiol
Zalecana temperatura	°C	5 - 25	5 - 25
Stabilność przechowywania / okres przydatności do użycia <sup>(4)</sup>	Miesiące	24	24

4: Przechowywane w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach w zalecanej temperaturze.

## Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych (SDS) można uzyskać od firmy ONEBOND. Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych zawierają informacje dotyczące zagrożeń fizycznych, zdrowotnych i środowiskowych, środków ostrożności, postępowania z produktami, ich przechowywania i unieszkodliwiania. Karty charakterystyki substancji niebezpiecznej są dostępne w języku kraju lub obszaru przeznaczenia i mogą zawierać obowiązujące lokalnie przepisy BHP. Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są regularnie aktualizowane i można je pobrać z [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). Firma ONEBOND zachęca użytkowników do zapoznania się z aktualną kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej przed użyciem produktu.

## Powiadomienie dla klienta

Dane zawarte w niniejszym dokumencie, uzyskane w laboratoriach firmy Onebond, mają charakter wyłącznie informacyjny; w razie potrzeby uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z działem technicznym firmy Onebond. Firma Onebond zapewnia stałą jakość dostarczanych produktów zgodnie z własną specyfikacją. Firma Onebond nie ponosi odpowiedzialności za wyniki uzyskane przez inne osoby, których metody nie są kontrolowane przez firmę Onebond. Użytkownik jest odpowiedzialny za określenie przydatności do jego celów każdego produktu wymienionego w niniejszym dokumencie. Firma Onebond wyłącza wszelkie gwarancje wyrażone lub domniemane, w tym gwarancje przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, wynikające ze sprzedaży lub użytkowania produktów firmy Onebond. Firma Onebond nie ponosi również odpowiedzialności za szkody następcze lub uboczne, w tym za utracone zyski.