

# ONEBOND 8760 SCHNELLSPACHTELHARZ

## Beschreibung

ONEBOND 8760 ist ein starres, UV-stabiles, schnell härtendes Spachtelharz. ONEBOND 8760 härtet bei Raumtemperatur aus und kann unter Wasser verarbeitet werden. ONEBOND 8760 kann 4 Stunden nach dem Auftragen gebohrt, gesägt, geschliffen und lackiert werden. ONEBOND 8760 eignet sich gut zum Verkleben starrer Untergründe wie Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Beton usw.

## Typische Komponenteneigenschaften<sup>(1)</sup>

	Einheit	Harz (Komponente A)	Härter (Komponente B)
		Bisphenol-A-Epoxyd	Gemisch
Erscheinungsbild		Grau	Gelblich-hellgrau
Geruch		Leicht	Leicht
Dichte bei +25 °C	g/ml	1,17	1,15
Viskosität bei +25 °C	cP	Spachtel	Spachtel
Flammpunkt	TCC, °C	>200	>93

	Einheit	Gemisch
Erscheinungsbild		Grau, nicht durchsackend
Dichte bei +25 °C	g/ml	1,2
Mischungsverhältnis nach Volumen	H:H	1:1
Mischungsverhältnis nach Gewicht	H:H	1:1

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

## Typische Aushärtungseigenschaften<sup>(1)</sup>

	Einheit	Gemisch
Topfzeit	Minuten	2–3
Klebfreizeit	Minuten	5
Schleif-/Überlackierzeit	Minuten	30
Vollständige Aushärtungszeit	Stunden	24

# ONEBOND 8760 SCHNELLSPACHTELHARZ

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

## Typische Eigenschaften des ausgehärteten Produkts<sup>(1)</sup>

	Einheit	Gemisch	Prüfverfahren
Zugfestigkeit	MPa	30	ASTM D-638
Bruchdehnung	%	3	ASTM D-638
Shore-A-Härte		nicht zutreffend	ASTM 2240

	Einheit	Gemisch
Steifigkeit	kN/m	
Glasübergangstemperatur	°C	81
Temperaturbereich	°C	<150
Maximales Spaltfüllvermögen	mm	Keine Einschränkungen

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

## Zeit bis zum Erreichen der Handfestigkeit

Untergrund	Einheit	Gemisch
<b>Kunststoffe</b> Polycarbonat, ABS, PVC, Phenolharz	Stunden	4
<b>Metalle</b> Aluminium, Baustahl, kaltgewalzter Stahl, Zink	Stunden	4
<b>Holz</b> Kiefer, Buche, Eiche, Tanne, Teak, Balsa, Spanplatten, Lorbeer	Stunden	4
<b>Sonstige</b> Keramik, Glas	Stunden	4

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

## Scherfestigkeit bei Überlappung<sup>(1)</sup>

Untergrund	Einheit	Gemisch	Prüfverfahren
------------	---------	---------	---------------

## ONEBOND 8760 SCHNELLSPACHTELHARZ

Polycarbonat	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
ABS	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PVC	N/mm <sup>2</sup>	0,5–1 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
EPDM	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
PMMA	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Baustahl	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587
Aluminium	N/mm <sup>2</sup>	1,5–2 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
Kiefernholz	N/mm <sup>2</sup>	1,5–2 <sup>(2)</sup>	ISO 4587
Buchenholz	N/mm <sup>2</sup>		ISO 4587

1: Typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.

2: Kohäsionsbruch des Klebstoffs 3: Adhäsionsbruch

### Handhabung

Oberfläche mit ONEBOND Cleaner 10 reinigen und entfetten und vor dem Auftragen des Klebstoffs trocknen lassen.

Die Oberfläche kann mit Schleifpapier der Körnung P40–P280 geschliffen werden. Nach dem Schleifen Staub entfernen, Oberfläche entfetten und mit Wasser reinigen.

Handschuhe verwenden, um Hautkontakt mit dem Klebstoff zu vermeiden.

Dieser Klebstoff wird von Hand gemischt. Gewünschte Menge Klebstoff aus beiden Behältern entnehmen (Verhältnis 1:1) und beide Komponenten ca. 15 Sekunden lang gründlich mischen, bis eine gleichmäßig graue Paste vorliegt. Die maximale Menge des gemischten Materials sollte 3 g betragen.

Das Produkt innerhalb von 2 Minuten nach dem Mischen auftragen (exotherme Reaktion!) und dabei Druck auf die zu reparierende Oberfläche ausüben.

Fingerabdrücke können vor dem Aushärten durch abreiben der Klebstoffoberfläche mit Wasser entfernt werden.

Überschüssiger, nicht ausgehärteter Klebstoff kann mit einem ketonhaltigen Lösungsmittel entfernt werden.

### Lagerung

	Einheit	Harz (Komponente A) Bisphenol-A-Epoxyd	Härter (Komponente B) Mercaptan
Empfohlene Temperatur	°C	5–25	5–25
Lagerstabilität Haltbarkeit <sup>(4)</sup>	/ Monate	24	24

4: Bei Lagerung im verschlossenen Originalbehälter bei der empfohlenen Temperatur.

# ONEBOND 8760 SCHNELLSPACHTELHARZ

## Sicherheitshinweise

Sicherheitsdatenblätter sind von ONEBOND erhältlich. Sicherheitsdatenblätter enthalten Informationen über die physikalischen, gesundheitlichen und umweltbezogenen Gefahren sowie über Sicherheitsvorkehrungen für die Handhabung, Lagerung und Entsorgung von Produkten. Sicherheitsdatenblätter sind in der Sprache des Bestimmungslandes oder der Bestimmungsregion verfügbar und können die lokal geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften enthalten. Sicherheitsdatenblätter werden regelmäßig aktualisiert und können heruntergeladen werden von [www.onebondadhesives.com](http://www.onebondadhesives.com). ONEBOND empfiehlt Anwendern, das aktuelle Sicherheitsdatenblatt zu lesen, bevor sie ein Produkt handhaben oder verwenden.

## Kundenhinweis

Die hierin enthaltenen Daten, die in den Onebond-Laboratorien ermittelt wurden, dienen lediglich zu Informationszwecken. Wenn Sie spezifischere Angaben benötigen, wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung von Onebond. Onebond gewährleistet die gleichbleibende Qualität der gelieferten Produkte gemäß den eigenen Spezifikationen. Onebond kann keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, die durch andere, nicht von Onebond kontrollierte Methoden erzielt werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der hier genannten Produkte für seine Zwecke zu prüfen. Onebond lehnt jede ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung ab, einschließlich der Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck, die sich aus dem Verkauf oder der Verwendung von Onebond-Produkten ergibt. Onebond lehnt ausdrücklich jegliche Haftung für Folgeschäden oder Nebenschäden jeglicher Art, einschließlich entgangener Gewinne, ab.