

ONEBOND 8740 RESINA EPOSSIDICA RESISTENTE AL CALORE

Descrizione

ONEBOND 8740 è un adesivo sigillante epossidico bicomponente rigido. Resistente ai raggi UV, può essere carteggiato, verniciato e ha un tempo di riposizionamento di 20 minuti. ONEBOND 8740 polimerizza a temperatura ambiente e può essere applicato in acqua. ONEBOND 8740 mostra un'eccezionale resistenza al calore e supera il test di infiammabilità UL94 V0. ONEBOND 8740 aderisce in maniera ottimale a substrati rigidi tra cui metalli, plastiche rigide, ceramica e legno.

Proprietà tipiche dei componenti (1)

	Unità	Resina (Componente A) Bisfenolo-A epossidico	Indurente (Componente B) Miscela
Aspetto		Liquido viscoso bianco	Nero
Odore		Leggero	Leggero
Densità @+25°C	g/ml	1,21	1,18
Viscosità @+25°C	cP	22,000 – 48,000	20,000 – 45,000
Punto di infiammabilità	TCC, °C	12	>258

	Unità	Miscela
Aspetto		Grigio tissotropico
Densità @+25°C	g/ml	1.2
Rapporto di miscelazione in volume	R:H	2:1
Rapporto di miscelazione in peso	R:H	2:1

1: Questi sono valori tipici e non devono essere interpretati come specifiche.

Proprietà di polimerizzazione tipiche(1)

	Unità	Miscela
Tempo di riposizionamento	Minuti	20
Tempo di incollaggio	Ore	4
Tempo di levigatura/verniciatura	Ore	4
Tempo di polimerizzazione completo	Ore	24

1: Questi sono valori tipici e non devono essere interpretati come specifiche.

**ONEBOND 8740 RESINA EPOSSIDICA
RESISTENTE AL CALORE****Proprietà tipiche del materiale polimerizzato⁽¹⁾**

	Unità	Miscela	Metodo di test
Resistenza alla trazione	MPa	>40	ASTM D-638
Allungamento a rottura	% at 20%	3	ASTM D-638
Durezza Shore A		98	ASTM 2240
	Unità	Miscela	
Temperatura di transizione vetrosa	°C	71	
Intervallo di temperatura	°C	<150	
Divario massimo	mm	5	
UL94 Standard di infiammabilità		V0	

1: Questi sono valori tipici e non devono essere interpretati come specifiche.

Tempo di fissaggio

Substrato	Unità	Miscela
Plastiche Policarbonato, ABS, PVC, resina fenolica.	Ore	4
Metalli Alluminio, acciaio dolce, acciaio laminato a freddo, zinco.	Ore	4
Legno Pino, Faggio, Quercia, Abete, Teak, Balsa, Truciolare, Mogano.	Ore	4
Altri Ceramica, vetro.	Ore	4

1: Questi sono valori tipici e non devono essere interpretati come specifiche.

ONEBOND 8740 RESINA EPOSSIDICA RESISTENTE AL CALORE

Taglio da sovrapposizione ⁽¹⁾

Substrato	Unità	Miscela	Metodo di test
Policarbonato	N/mm ²		ISO 4587
ABS	N/mm ²		ISO 4587
PVC	N/mm ²		ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²		ISO 4587
Acciaio dolce	N/mm ²		ISO 4587
Alluminio	N/mm ²		ISO 4587
Legno di pino	N/mm ²		ISO 4587
Faggio	N/mm ²		ISO 4587

1: Questi sono valori tipici e non devono essere interpretati come specifiche.

2: Cedimento coesivo dell'adesivo. 3: Cedimento del substrato.

Manipolazione

Pulire e sgrassare la superficie con ONEBOND Cleaner e lasciare asciugare prima di applicare l'adesivo.

Indossare i guanti per evitare il contatto della pelle con l'adesivo.

Applicare l'adesivo utilizzando una cartuccia coassiale da 50 ml: (1) Inserire la cartuccia coassiale nella pistola di applicazione. (2) Rimuovere il tappo della cartuccia ed erogare una piccola quantità di adesivo. (3) Collegare il miscelatore statico all'uscita della siringa. (4) I primi 3 g di adesivo devono essere scartati per garantire una corretta miscelazione. (5) Iniziare l'erogazione.

Per una miscelazione manuale, erogare la quantità desiderata di adesivo e miscelare accuratamente per circa 15 secondi fino ad ottenere un colore uniforme.

L'eccesso di adesivo non indurito può essere pulito con solventi di tipo chetonico.

Stoccaggio

	Unità	Resina (Componente A) Bisfenolo-A epossidico	Indurente (Componente B) Mercaptano
Temperatura raccomandata	°C	5 - 25	5 - 25
Stabilità di conservazione / Durata di conservazione ⁽⁴⁾	Mesi	36	36

4: Conservato nei contenitori originali sigillati alla temperatura raccomandata.

ONEBOND 8740 RESINA EPOSSIDICA RESISTENTE AL CALORE

Considerazioni sulla sicurezza

Le schede di sicurezza (SDS) sono disponibili presso ONEBOND. Le SDS includono informazioni riguardanti i pericoli fisici, per la salute e per l'ambiente, le precauzioni di sicurezza per la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento dei prodotti. Le SDS sono disponibili nella lingua del paese o dell'area di destinazione e possono includere i regolamenti di salute e sicurezza localmente applicabili. Le SDS vengono aggiornate regolarmente e possono essere scaricate da www.onebondadhesives.com. ONEBOND incoraggia gli utenti a rivedere le SDS aggiornate prima di maneggiare o usare qualsiasi prodotto.

Nota

I valori riportati, ottenuti nei laboratori Onebond, sono informativi; per ricevere ulteriori specifiche, si prega di contattare l'Ufficio Tecnico Onebond. Onebond garantisce una qualità costante dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. Onebond non può assumersi la responsabilità dei risultati ottenuti da altri, i cui metodi non sono sotto il controllo di Onebond. È responsabilità dell'utente determinare l'idoneità di qualsiasi prodotto menzionato nel presente documento per il suo scopo. Onebond declina tutte le garanzie implicite o esplicite, comprese le garanzie di commerciabilità o idoneità all'utilizzo per specifico impiego, derivanti dalla vendita o dall'uso dei prodotti Onebond. Onebond declina specificamente qualsiasi responsabilità per danni consequenziali o incidentali di qualsiasi tipo, compreso la perdita di profitti.