

ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL**Açıklama**

ONEBOND 7790 şeffaf, mekanize edilebilir, boyanabilir, UV stabilize, iki bileşenli siyanoakrilat bazlı bir yapıştırıcıdır. ONEBOND 7790 oda sıcaklığında kürlenir ve ahşap, kauçuk, metaller ve birçok plastiğe hızlı bir yapışma sunar. ONEBOND 7790, 3 – 4 dakikalık bir açık zaman sergileyerek bir boşluk dolgusu olarak da kullanılabilir.

Örneksel bileşen özellikleri⁽¹⁾

	Birim	Reçine (A Bileşeni) Siyanoakrilat	Aktivatör (B Bileşeni) Karışım	Test Yöntemi
Görünüm		Şeffaf jel	Şeffaf jel	
Koku		Hafif	Hafif	
Yoğunluk @+25°C	g/ml	1,12	0,91	
Viskozite @+25°C	cP	70,000 - 90,000	70,000 - 90,000	
Tutuşma Noktası	TCC, °C	80	<160	
	Birim	Karışım		
Görünüm		Şeffaf sarkmayan		
Yoğunluk @+25°C	g/ml	1.02		
Hacme Göre Karışım Oranı	R:H	4:1		
Ağırlığa Göre Karışım Oranı	R:H	4:1		

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Örneksel kürlenme özellikleri⁽¹⁾

	Birim	Karışım
Açık zaman	Dakika	3 - 4
Yapışma öncesi süre	Dakika	5 - 6
Zımparalama/Boyama süresi	Dakika	10 - 15
Tamamen kürleşme süresi	Saat	24

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Kürlenen malzemenin örneksel özellikleri⁽¹⁾

	Birim	Karışım	Test Yöntemi
Çekme Direnci	MPa	2,7	ASTM D-638
Kopma Uzaması	%	9	ASTM D-638
Sertlik Shore A			ASTM 2240

ONEBOND 7790 2K STRUCTURAL

	Birim	Karışım
Camsı Geçiş Sıcaklığı	°C	
Sıcaklık aralığı	°C	<150
Maksimum açıklık	mm	10

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Katılma süresi

Alt tabaka	Birim	Karışım
Plastikler PC, ABS, PVC, Fenolik Reçine.	Saniye	20 – 40
Metaller Alüminyum, Yumuşak Çelik, Soğuk Haddeli Çelik, Çinko.	Saniye	
Ahşap Çam, Kayın, Meşe, Köknar, Tik, Balsa, Sunta, Maun.	Saniye	
Esnek alt tabakalar Neopren, NBR, Deri, Kumaş	Saniye	
Diğerleri Seramik, Cam	Saniye	

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Yapışma Mukavemeti⁽¹⁾

Alt tabaka	Birim	Karışım	Test Yöntemi
Polikarbonat	N/mm ²	14 – 16 ⁽³⁾	ISO 4587
ABS	N/mm ²	10 – 12 ⁽³⁾	ISO 4587
PVC	N/mm ²		ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²	8 – 9 ⁽³⁾	ISO 4587
Yumuşak Çelik	N/mm ²	17 – 20 ⁽²⁾	ISO 4587
Alüminyum	N/mm ²		ISO 4587
Çam odunu	N/mm ²	11 – 13 ⁽³⁾	ISO 4587
Kayın Kerestesi	N/mm ²	12 – 14 ⁽³⁾	ISO 4587

1: Bu değerler örneksel olup teknik özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

2: Yapıştırıcının yapışma kusuru. 3: Alt tabaka kusuru

Kullanım

Yüzeyi ONEBOND Temizleyici ile temizleyin ve yağdan arındırın, yapıştırıcıyı sürmeden önce kurummasına izin verin.

Yapıştırıcıyla derinin temasını engellemek için eldivenleri takın.

50 g koaksiyal kartuş kullanarak yapıştırıcının uygulanması: (1) Koaksiyal kartuşu uygulama tabancasına yerleştirin. (2) Kartuşun kapağını çıkarın ve her iki akışın da eşit oranda ve rahatça akması için az miktarda yapıştırıcı uygulayın. (3) Statik karıştırıcıyı şırınga çıkışına bağlayın. (4) Düzgün bir karışım elde etmek için yapıştırıcının ilk 3 gramını atılmalı. (5) Yapıştırıcıyı dağıtmaya başlayın.

Elle karıştırmak için istenen miktardaki yapıştırıcıyı çıkarın ve homojen bir renk elde edilene kadar yaklaşık 15 saniye iyice karıştırın.

Kürlenmemiş yapıştırıcının fazlası, keton tip çözücülerle temizlenebilir.

Depolama

	Birim	Reçine (A Bileşeni) Bizfenol-A epoksi	Katılaştırıcı (B Bileşeni) Merkaptan
Önerilen sıcaklık	°C	5 – 25	5 – 25
Depolama kararlılığı / Raf ömrü (4)	Ay	12	12

4: Önerilen sıcaklıkta orijinal contalı kaplarda depolanır.

Güvenlik Bilgileri

Güvenlik Veri Formları (SDS) ONEBOND'dan alınabilir. SDSlerde ürünlerin kullanımı, depolanması ve atılması için fiziksel, sağlık ve çevresel sağlığa zararları ve güvenlik tedbirlerine ilişkin bilgiler bulunmaktadır. SDSler ülke ya da teslim bölgesinin dilinde mevcut olup yürürlükteki yerel sağlık ve güvenlik yönetmeliklerini içerebilmektedir. SDSler düzenli olarak güncellenmektedir ve www.onebondadhesives.com adresinden indirilebilir. ONEBOND, bir ürünü işleme almadan ya da kullanmadan önce kullanıcılarına güncel SDSleri gözden geçirmelerini destekler.

Müşteri Bildirimi

Onebond laboratuvarlarında elde edilmiş olan buradaki veriler yalnızca bilgilendirme amaçlı verilmekte olup; detaylara ihtiyaç duyulması durumunda Onebond Teknik Departmanı ile irtibata geçiniz. Onebond, tedarik edilen ürünlerin kalitesinin kendi özelliklerine uygun kalmasını sağlar. Onebond, kendi kontrol dışındaki yöntemlerle başkaları tarafından elde edilen sonuçlardan sorumlu değildir. Burada bahsedilen herhangi bir ürünün kullanıcının amacına uygun olup olmadığına karar vermek, kullanıcının sorumluluğundadır. Onebond ürünlerinin satışından ya da kullanılmasından ortaya çıkan belli başlı bir amaç için ticari elverişlilik ya da uygunluğa dair garantiler de dahil açık ya da zımni her türlü garantiyi Onebond kabul etmemektedir. Onebond, kaybedilen kârlar da dahil olmak üzere dolaylı hasarlar ya da arıza zararları konusundaki her türlü sorumluluğu bilhassa reddetmektedir.