

ONEBOND 7790 2K ESTRUTURAL

Descrição

A ONEBOND 7790 é uma cola transparente, mecanizável, pintável, estável aos raios UV, à base de cianoacrilato bicomponente. A ONEBOND 7790 cura à temperatura ambiente e apresenta adesão instantânea à madeira, borrachas, metais e à maioria dos plásticos. A ONEBOND 7790 também pode ser utilizado como um enchimento de fendas, exibindo um tempo aberto de 3 - 4 minutos.

Propriedades típicas dos componentes⁽¹⁾

	Unidade	Resina (Componente A) Cianoacrilato	Ativador (Componente B) Mistura	Método teste
Aparência		Gel transparente	Gel transparente	
Odor		Leve	Leve	
Densidade @+25°C	g/ml	1,12	0,91	
Viscosidade @+25°C	cP	70,000 – 90,000	70,000 – 90,000	
Ponto de inflamação	TCC, °C	80	<160	

	Unidade	Mistura
Aparência		Transparente não flácido
Densidade @+25°C	g/ml	1.02
Rácio de mistura por volume	R:H	4:1
Rácio de mistura por peso	R:H	4:1

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Propriedades de cura típicas ⁽¹⁾

	Unidade	Mistura
Tempo aberto	Minutos	3 – 4
Tempo de cura superficial	Minutos	5 – 6
Tempo para lixar/pintar	Minutos	10 – 15
Tempo de cura completa	Horas	24

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Propriedades típicas do material curado⁽¹⁾

	Unidade	Mistura	Método teste
Resistência à tração	MPa	2,7	ASTM D-638
Alongamento à rutura	%	9	ASTM D-638
Dureza Shore A			ASTM 2240

ONEBOND 7790 2K ESTRUTURAL

	Unidade	Mistura
Temperatura de Transição vítrea	°C	
Resistência à temperatura	°C	<150
Folga máxima	mm	10

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Tempo de fixação

Substrato	Unidade	Mistura
Plásticos PC, ABS, PVC, Resina Fenólica.	Segundos	20 – 40
Metais Alumínio, Aço macio, Aço laminado a frio, Zinco.	Segundos	
Madeira Pinheiro, Faia, Carvalho, Abeto, Teca, Balsa, aglomerado de madeira, mogno.	Segundos	
Substratos flexíveis Neoprene, NBR, Couro, Tecido	Segundos	
Outros Cerâmica, Vidro	Segundos	

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

Resistência ao corte ⁽¹⁾

Substrato	Unidade	Mistura	Método teste
Policarbonato	N/mm ²	14 – 16 ⁽³⁾	ISO 4587
ABS	N/mm ²	10 – 12 ⁽³⁾	ISO 4587
PVC	N/mm ²		ISO 4587
EPDM	N/mm ²		ISO 4587
PMMA	N/mm ²	8 – 9 ⁽³⁾	ISO 4587
Aço macio	N/mm ²	17 – 20 ⁽²⁾	ISO 4587
Alumínio	N/mm ²		ISO 4587
Madeira de pinho	N/mm ²	11 – 13 ⁽³⁾	ISO 4587
Madeira de faia	N/mm ²	12 – 14 ⁽³⁾	ISO 4587

ONEBOND 7790 2K ESTRUTURAL

1: Estes são valores típicos e não devem ser interpretados como especificações.

2: Falha coesiva da cola. 3: Falha do substrato

Manuseamento

Limpar e desengordurar a superfície com o ONEBOND Cleaner e deixar secar antes de aplicar a cola.

Colocar as luvas para evitar o contacto da pele com a cola.

Aplicação da cola utilizando um cartucho coaxial de 50 g: (1) introduzir o cartucho coaxial na pistola de aplicação. (2) remover a tampa do cartucho e distribuir uma pequena quantidade de cola para assegurar que os vapores fluem de forma uniforme e livre. (3) unir a misturadora estática à saída da seringa. (4) os primeiros 3 g de cola devem ser descartados para garantir uma mistura adequada. (5) Começar a dispensar a cola.

Para mistura manual, distribuir a quantidade desejada da cola e misturar completamente durante aproximadamente 15 segundos até se obter uma cor uniforme.

O excesso de cola não curada pode ser limpo com solventes do tipo cetona.

Armazenamento

	Unidade	Resina (Componente A) Bisfenol-A epoxy	Endurecedor (Componente B) Mercaptan
Temperatura recomendada	°C	5 - 25	5 - 25
Estabilidade de armazenamento / vida útil (4)	Meses	12	12

4: Armazenados nos recipientes originais selados à temperatura recomendada.

Considerações de segurança

As Fichas de Dados de Segurança (FDS) estão disponíveis no ONEBOND. As FDS incluem informações relativas aos perigos físicos, sanitários e ambientais, precauções de segurança, para o manuseamento, armazenamento e eliminação de produtos. As FDS estão disponíveis na língua do país ou área de destino e podem incluir regulamentos de saúde e segurança aplicáveis localmente. As FDS são atualizadas regularmente e podem ser descarregadas a partir de www.onebondadhesives.com. A ONEBOND incentiva os utilizadores a reverem a FDS atualizada antes de manusearem ou utilizarem qualquer produto.

Aviso ao Cliente

Os dados aqui contidos, obtidos nos laboratórios Onebond, são fornecidos apenas a título informativo; se forem necessários dados específicos, queira contactar o Departamento Técnico da Onebond. Onebond assegura a qualidade permanente dos produtos fornecidos de acordo com as suas próprias especificidades. Onebond não pode assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por outros métodos que não estejam sob o controlo da Onebond. É da responsabilidade do utilizador determinar a adequação ao objetivo do utilizador de qualquer produto aqui mencionado. Onebond declina todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo garantias de comerciabilidade ou adequação para um determinado fim, decorrentes da venda ou utilização dos produtos Onebond. Onebond declina especificamente qualquer responsabilidade por danos consequenciais ou incidentais de qualquer tipo, incluindo lucros cessantes.