

ONEBOND 070 SIGILLANTE PER RACCORDI

Descrizione

ONEBOND 070 è un adesivo a polimerizzazione anaerobica per la sigillatura di giunti filettati metallici. Sostituisce il nastro e il filo in PTFE e porta una sigillatura istantanea contro una pressione media. Sigilla contro gas, acqua, GPL, idrocarburi, oli e altri prodotti chimici. La proprietà tissotropica impedisce la migrazione del sigillante dal filo prima e durante l'indurimento. Resistente agli urti e alle vibrazioni, le proprietà di tenuta sono inalterate nell'intervallo di temperatura da -55°C a +150°C.

Proprietà tipiche

Composizione:	Metacrilato anaerobico
Colore:	giallo
Rilevamento:	Fluorescente alla luce blu
Viscosità (+25°C - mPa s):	20.000 - 80.000 tixotropico
Peso specifico (+25°C - g/ml):	1,1
Diam. max filetto/tolleranza max. giunto:	M56 / 2" / 0,30 mm
Stabilità a magazzino +25°C:	1 anno nella confezione originale non aperta

Caratteristiche di polimerizzazione

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.

Proprietà del prodotto polimerizzato (tipiche)

Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C:

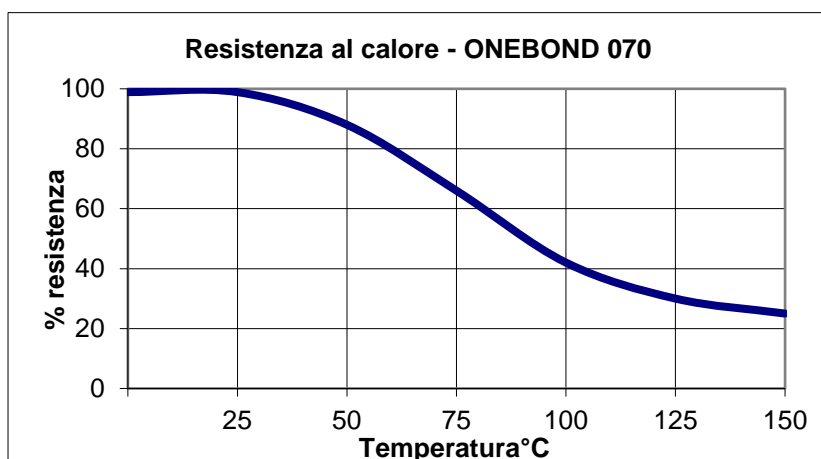
Tempo di manipolazione:	15 - 30 minuti
Tempo di indurimento funzionale:	1 - 3 ore
Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123):	6 - 13 N/mm ²
Momento torcente iniziale (ISO 10964):	18 - 24 N m
Momento torcente residuo (ISO 10964):	7 - 14 N m
Resistenza a temperatura:	-55°C/ +150°C

ONEBOND 070 SIGILLANTE PER RACCORDI

Resistenze ambientali

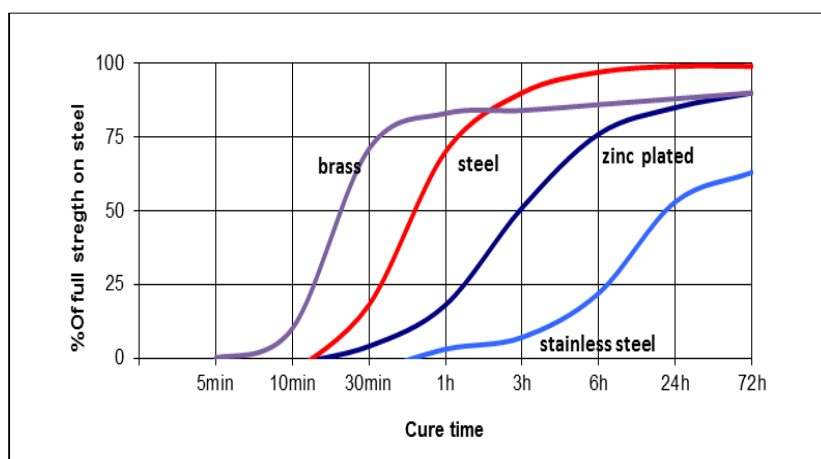
Resistenza al calore

Il grafico sotto riportato mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura. ISO 10964 - Bullone M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C - coppia 5 N m



Velocità di reazione vs. substrato

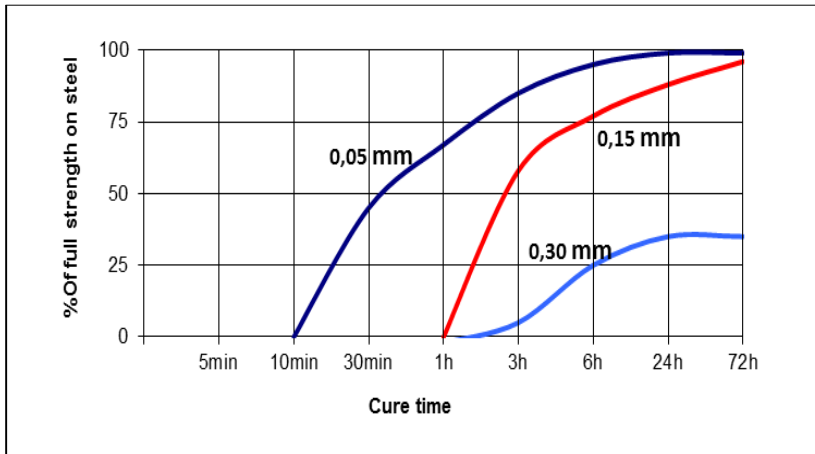
Il grafico qui sotto mostra l'evoluzione della resistenza alla rottura del prodotto (con il tempo) su dadi/bulloni in acciaio M10 x 20 rispetto a diversi substrati. Testato in conformità con ISO 10964 a +25°C:



ONEBOND 070 SIGILLANTE PER RACCORDI

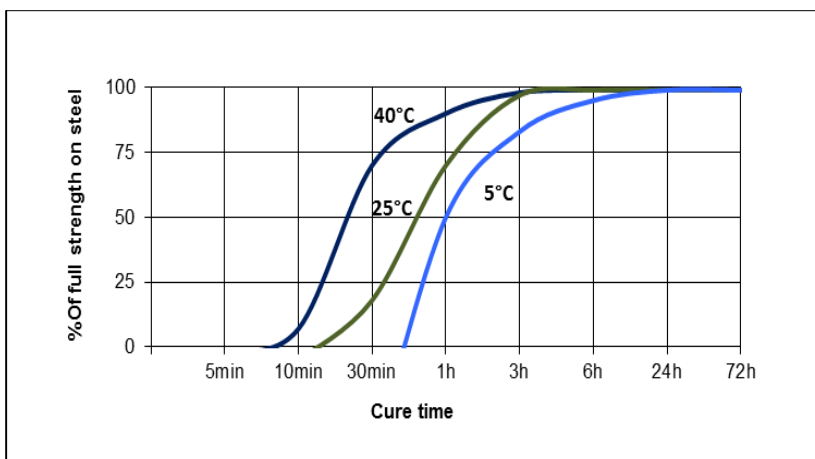
Velocità di resistenza vs. distanza fra le superfici

Il grafico sottostante mostra la resistenza al taglio del prodotto (in %) di giunti cilindrici formati da perno (pin) e boccia (collar), incollati con adesivi anaerobici, testati secondo la norma ISO 10123 a + 25°C.



Velocità di reazione vs. temperatura

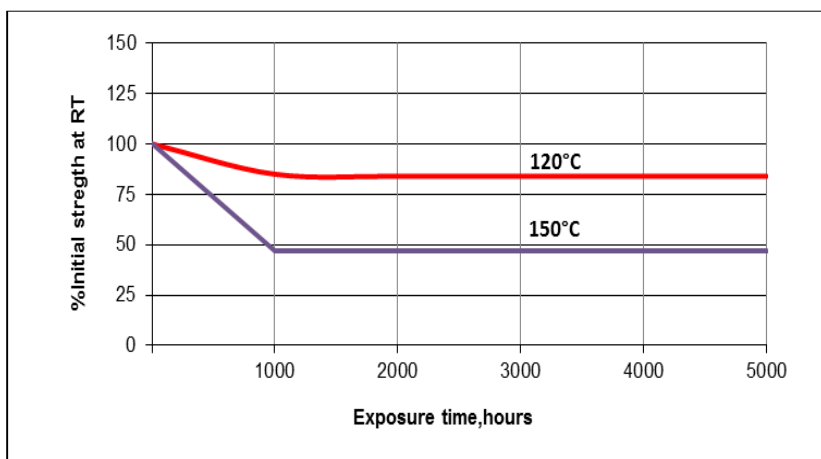
Il seguente grafico mostra la resistenza alla rottura del prodotto (in %) a diverse temperature. Dadi/bulloni in acciaio M10 x 20, testati secondo ISO 10964.



ONEBOND 070 SIGILLANTE PER RACCORDI

Trattamento termico di invecchiamento

Il grafico qui sotto mostra il comportamento della resistenza come funzione della temperatura/tempo. Dadi/bulloni in Zn M10 x 20 - (pre-coppia di 5 N m, trattati 7 giorni a +25°C) - invecchiati alla temperatura indicata e testati a +25°C secondo ISO 10964.



Resistenza chimica

Invecchiato nelle condizioni seguenti dopo 24 ore dalla polimerizzazione alla temperatura indicata.

Sostanza	°C	Resistenza dopo 100 h	Resistenza dopo 500 h	Resistenza dopo 1000 h
Olio motore	125	Eccellente	Eccellente	Eccellente
Olio del cambio	125	Eccellente	Eccellente	Eccellente
Benzina	25	Eccellente	Eccellente	Eccellente
Acqua/ glicole 50%	87	Eccellente	Eccellente	Buono
Olio per freni	25	Eccellente	Eccellente	Buono

* Per informazioni sulla resistenza con altri prodotti chimici, contattare il servizio tecnico Onebond.

Istruzioni per l'uso

1. Il prodotto è raccomandato solo per l'uso su giunti di filettatura metallica.
2. Pulire e sgrassare le parti prima dell'incollaggio con acetone o alcool isopropilico.
3. Tagliare indietro l'ugello a gradini per dare la dimensione desiderata. Non contaminare l'adesivo con il metallo.
4. Applicare il cordone continuo in modo circolare, a 1-2 fili dal bordo di entrata. Assicurarsi che ne venga applicata una quantità sufficiente a garantire una tenuta completa.
5. Montare e stringere il raccordo.
6. Pulire l'adesivo in eccesso non polimerizzato all'esterno del raccordo.
7. Lasciare indurire. Il tempo necessario per raggiungere una completa polimerizzazione dipenderà dai metalli utilizzati.

ONEBOND 070 SIGILLANTE PER RACCORDI

Tempo di polimerizzazione per l'uso con acqua

Per ottone, rame e ghisa, 24 ore a +21°C. Per l'acciaio inossidabile e l'alluminio, attendere 7 giorni a +21°C. Il prodotto liquido può danneggiare i rivestimenti, alcune plastiche ed elastomeri e possono verificarsi eventi di rottura se usato con alcune termoplastiche. Per l'applicazione su materiali non metallici, contattare il servizio tecnico Onebond. Per lo smontaggio, utilizzare normali attrezzi ed eventualmente far bollire i pezzi a +150°C/+250°C. Rimuovere meccanicamente ogni residuo di prodotto polimerizzato e pulire le parti con acetone.

Stoccaggio

Conservare il prodotto in un luogo fresco e asciutto a non più di +25°C. Per prevenire contaminazioni si consiglia di non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni. Per ulteriori informazioni su applicazioni, stoccaggio e manipolazione contattare il servizio tecnico Onebond.

Sicurezza, manipolazione e smaltimento

Consultare la scheda di sicurezza del materiale prima dell'impiego.

Note

I valori riportati, ottenuti nei laboratori Onebond, sono informativi; per ricevere ulteriori specifiche, si prega di contattare l'Ufficio Tecnico Onebond. Onebond garantisce una qualità costante dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. Onebond non può assumersi la responsabilità dei risultati ottenuti da altri, i cui metodi non sono sotto il controllo di Onebond. È responsabilità dell'utente determinare l'idoneità di qualsiasi prodotto menzionato nel presente documento per il suo scopo. Onebond declina tutte le garanzie implicite o esplicite, comprese le garanzie di commerciabilità o idoneità all'utilizzo per specifico impiego, derivanti dalla vendita o dall'uso dei prodotti Onebond. Onebond declina specificamente qualsiasi responsabilità per danni consequenziali o incidentali di qualsiasi tipo, compreso la perdita di profitti.